



Organisme belge d'Accréditation
Belgische Accreditatieinstelling
Belgische Akkreditierungsstelle
Belgian Accreditation Body

Signatory to EA, ILAC and IAF
Multilateral Agreements

Accreditation Certificate No. 001-TEST

In compliance with the provisions of the Royal Decree of 31 January 2006 setting up BELAC, the Accreditation Board hereby declares, that the test laboratory

**LABORATOIRE BELGE DE THERMOMETRIE SA
LBT TESTING ET CALIBRATION
PARC SCIENTIFIQUE DE LOUVAIN-LA -NEUVE
Rue du Bosquet, 7
1348 LOUVAIN-LA-NEUVE - Belgium**

has the competence to perform the tests as described in the annex which is an integral part of the present certificate, in accordance with the requirements of the standard NBN EN ISO/IEC 17025:2005. The present accreditation is the subject of regular surveillance in order to confirm the compliance with the accreditation conditions.

The Chair of the Accreditation Board BELAC,

Nicole MEURÉE-VANLAETHEM

Issue date : **2016-09-15**

Validity date : **2021-06-01**

Original version of this certificate is in French.



Signatory to EA, ILAC and IAF
Multilateral Agreements

Organisme belge d'Accréditation
Belgische Accreditatie-instelling
Belgian Accreditation Body

Annexe au certificat d'accréditation
Bijlage bij accreditatie-certificaat
Annex to the accreditation certificate
Beilage zur Akkreditierungszertifikat

001-TEST

EN ISO/IEC 17025:2005

Version/Versie/Versio/Fassung	11
Date d'émission / Uitgiftedatum / Issue date / Ausgabedatum:	2018-07-19
Date limite de validité / Geldigheidsdatum / Validity date / Gültigkeitsdatum:	2021-06-01

Nicole Meurée-Vanlaethem

La Présidente du Bureau d'Accréditation
Voorzitter van het Accreditatiebureau
Chair of the Accreditation Board
Vorsitzende des Akkreditierungsbüro

**L'accréditation est délivrée à/ De accreditatie werd uitgereikt aan/
The accreditation is granted to/ Die akkreditierung wurde erteilt für:**

**LABORATOIRE BELGE DE THERMOMETRIE SA
LBT TESTING ET CALIBRATION
PARC SCIENTIFIQUE DE LOUVAIN-LA-NEUVE
Rue du Bosquet, 7
1348 LOUVAIN-LA-NEUVE**

Secrétariat :
**Service public fédéral Economie,
P.M.E., Classes moyennes et Energie**
Direction générale de la Qualité et de la Sécurité
Division Qualité et Innovation
Bd du Roi Albert II 16
1000 Bruxelles
Website : <https://economie.fgov.be>
Numéro d'entreprise : 0314.595.348

Accréditation BELAC Accreditation

Tel.: +32 2 277 54 34
Fax: +32 2 277 54 41
Internet: <http://belac.fgov.be>
E-mail: Belac@economie.fgov.be

Secretariaat:
**Federale Overheidsdienst Economie,
K.M.O., Middenstand en Energie**
Algemene Directie Kwaliteit en Veiligheid
Afdeling Kwaliteit en Innovatie
Koning Albert II-laan 16
1000 Brussel
Website: <https://economie.fgov.be>
Ondernemingsnummer: 0314.595.348

.be

BELAC

BELAC

BELAC

Matériel	Caractéristique mesurée	Méthode de contrôle
Tout milieu thermostaté ou climatisé en laboratoire et sur site, tel que : - Enceintes climatiques - Enceintes thermostatiques - Salles climatisées - Halls de stockage - Fours thermiques industriels - Réfrigérateurs et congélateurs - PCR - Thermocycleurs - Incubateurs	Caractérisation * ou/et vérification ** - en température de -100 °C à +600 °C et/ou - en humidité relative de 10 %HR à 95 %HR (pour une température sèche de 0 °C à +60 °C) Température de rosée (gelée) -20 °Cdp à +50 °Cdp Détermination de la valeur moyenne en température et en humidité relative - de l'écart de consigne, - de l'homogénéité, - de la stabilité. Détermination de la vitesse de variation en température et humidité.	Procédure interne PG-VAL
- Cuves à azote ou enceintes très basses températures	de -196 °C à -100 °C Détermination de la valeur moyenne en température, - de l'écart de consigne - de l'homogénéité - de la stabilité	
- Fours thermiques industriels haute température	de +600 °C à +1550 °C Détermination de la valeur moyenne en température, - de l'écart de consigne - de l'homogénéité - de la stabilité	
- Autoclaves (hors FD X 15 140)		Procédure interne PG-AUTOCLAVE
Caractérisation* de four d'étalonnage	De -100 °C à 650 °C	
* La caractérisation consiste à évaluer les caractéristiques réelles du matériel soumis au contrôle.		
** La vérification a pour objet de comparer les résultats obtenus à des erreurs maximales tolérées, des spécifications ou des données du constructeur.		

Materiaal	Gemeten kenmerk	Werkmethode
Elk thermostatisch geregeld of geklimatiseerd milieu, in een laboratorium of ter plaatse, zoals : - Geklimatiseerde kasten - Thermostatisch geregelde kasten - Geklimatiseerde ruimtes - Opslagplaatsen - Thermostatisch geregelde baden - Industriële thermische ovens - Koelkasten en diepvriezers - PCR - thermocycler - Incubators	Bepalen van de karakterisering * en/of verificatie ** - bij een temperatuur van -100 °C tot +600 °C en/of - bij een relatieve vochtigheid van 10 %RV tot 95 %RV (voor een droge temperatuur van 0 °C tot + 60 °C) Dauwpunt (vorst) temperatuur van -20 °Cdp tot +50 °Cdp Bepaling van de gemiddelde waarde in temperatuur en in relatieve vochtigheid - van de afwijking van de instellingswaarde - van de homogeniteit van de omgeving - van de stabiliteit van de omgeving Bepaling van de snelheid van de temperatuur-variatie van de omgeving	Interne procedure PG-VAL
- Stikstof tanks of zeer lage temperatuur kasten	Van -196 °C tot -100 °C Bepaling van de gemiddelde temperatuur - van de afwijking van de instellingswaarde - van de homogeniteit van de omgeving - van de stabiliteit van de omgeving	
- Hoge temperatuur industriële thermische ovens	Van +600 °C tot +1550 °C Bepaling van de gemiddelde temperatuur - van de afwijking van de instellingswaarde - van de homogeniteit van de omgeving - van de stabiliteit van de omgeving	
- Autoclaaf (buiten FD X 15 140)		Interne procedure PG-AUTOCLAVE
karakterisering* van kalibratieoven	Van -100 °C tot 650 °C	
* De karakterisering is het evalueren van de feitelijke kenmerken van het materiaal onderworpen aan de controle. ** De verificatie is bedoeld om de resultaten te vergelijken met de maximaal toelaatbare fouten, specificaties of gegevens van de fabrikant.		