



Registre SCS

Numéro d'accréditation: SCS 0141

Norme internationale: ISO/CEI 17025:2005
Norme suisse: SN EN ISO/CEI 17025:2005

TRESCAL N.V.
Laboratoire d'étalonnage
Chemin du pont du
Centenaire 110
1228 Plan Les Ouates

Responsable: Corinne André
Responsable SM: Arnaud Robert
Téléphone: +41 22 794 18 91
E-Mail: <mailto:corinne.andre@trescal.com>
Internet: <http://www.trescal.com>
Première accréditation: 21.09.2015
Accréditation actuelle: 21.09.2015 au 20.09.2020
Registre voir: www.sas.admin.ch
(Organismes accrédités)

Portée de l'accréditation dès 21.09.2015

Laboratoire d'étalonnage pour les longueurs

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Pige étalon en acier	0,1 ≤ D ≤ 1 mm 1 < D ≤ 20 mm	Moyen de mesure : Banc de mesure unidimensionnel Tampon lisse cylindrique	0,7 μm 0,9 μm	Diamètre repéré
Tampon lisse cylindrique en acier	1 ≤ D ≤ 20 mm 20 < D ≤ 150 mm	Moyen de mesure : Banc de mesure unidimensionnel Tampon lisse cylindrique	0,9 μm 1,1 μm + 6.10 ⁻⁶ .D	Diamètre local
Bague lisse cylindrique en acier	1,5 ≤ D ≤ 12 mm 12 < D ≤ 200mm	Moyen de mesure : Banc de mesure unidimensionnel Bague lisse cylindrique	1,2 μm 1,1 μm + 6.10 ⁻⁶ .D	Diamètre local



Registre SCS

Numéro d'accréditation: SCS 0141

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Tampon fileté cylindrique en acier	$3 \leq D \leq 200$ mm $0,5 \leq P \leq 6$ mm	Angle du filet : 60° et 55°	$3,0 \mu\text{m}$	Diamètre sur flanc simple
Bague filetée cylindrique en acier	$3 \leq D \leq 125$ mm $0,5 \leq P \leq 4$ mm	Angle du filet : 60°	$2,8 \mu\text{m}$	Diamètre sur flanc simple
Pied à coulisse	$L \leq 500$ mm	Echelon q : 0,01 mm 0,02 mm	$10 \mu\text{m} + q + 8.10^{-6}.L$ $10 \mu\text{m} + q$	Erreur d'indication: - Pleine cale - Surface limitée - Becs d'intérieur - Becs particuliers - Contact linéaire - Erreur de fidélité
Micromètre d'extérieur à vis « standard »	$L \leq 300$ mm	Echelon: 0,001 mm 0,010 mm	$4,0 \mu\text{m} + 18.10^{-6}.L$ $2,5 \mu\text{m}$	Erreurs d'indication pleine touche et contact partiel Erreur de fidélité
Jauge de profondeur à coulisseau	$L \leq 500$ mm	Echelon q : 0,01 mm 0,02 mm	$10 \mu\text{m} + q + 10.10^{-6}.L$ $5 \mu\text{m} + q$	Erreur de contact sur surface limitée Erreur de fidélité
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante	$L \leq 50$ mm	Echelon : 0,001 mm 0,010 mm	$4,0 \mu\text{m}$ $2,0 \mu\text{m}$ $15,0 \mu\text{m}$	Erreur d'indication totale Erreur de fidélité Erreur d'indication totale
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante	$L \leq 10$ mm $L \leq 50$ mm	Echelon : 0,001 mm Echelon : 0,010 mm	$3,5 \mu\text{m}$ $2,0 \mu\text{m}$ $4,0 \mu\text{m}$ $2,0 \mu\text{m}$	Erreur d'indication totale et locale, d'hystérésis Erreur de fidélité Erreur d'indication totale et locale d'hystérésis Erreur de fidélité



Registre SCS

Numéro d'accréditation: SCS 0141

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Comparateur mécanique à levier	L \leq 3 mm	Echelon :	4,0 μ m	Erreur d'indication totale et locale
		0,001 mm	2,0 μ m	
		0,002 mm	5,0 μ m	Erreur d'indication totale et locale
		0,010 mm	3,0 μ m	

* / * / * / * / *