

Ackrediteringens omfattning

Kalibreringslaboratorier

Trescal Sweden AB

Eskilstuna

Ackrediteringsnummer

0011

Kalibreringslaboratoriet

A003441-001

Kalibrering

Mekaniska storheter

Parameter	Metod	Provtyp	Mätområde	Bästa mätförmåga (CMC) +/-	Mätprincip	Flex	Fält	Anmärkning
Längd	Intern metod; 11-02	Passbit	0,1-25 mm	0,05 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			0,1-25 mm	0,07 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			100-150 mm	0,12 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			100-150 mm	0,19 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			150-250 mm	0,18 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			150-250 mm	0,30 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			250-500 mm	0,35 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			250-500 mm	0,50 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			25-50 mm	0,06 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			25-50 mm	0,09 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			500-750 mm	0,50 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			500-750 mm	0,80 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			50-75 mm	0,08 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			50-75 mm	0,11 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	

Mekaniska storheter

Parameter	Metod	Provtyp	Mätområde	Bästa mätförmåga (CMC) +/-	Mätprincip	Flex	Fält	Anmärkning
Längd	Intern metod; 11-02	Passbit	750-1000 mm	0,65 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			750-1000 mm	1,0 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			75-100 mm	0,09 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			75-100 mm	0,14 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
	Intern metod; 11-05	Planskivor	1200*800 mm	2,3 µm		Ja	Ja	
			2000*1000 mm	2,7 µm		Ja	Ja	
			3000*2000 mm	3,0 µm		Ja	Ja	
			800*500 mm	2,0 µm		Ja	Ja	
	Intern metod; 11-06	Rakhetslinjal	1200*800	2,3 µm		Ja	Ja	
			2000*1000	2,7 µm		Ja	Ja	
			3000*2000	3,0 µm		Ja	Ja	
			800*500	2,0 µm		Ja	Ja	
	Intern metod; 11-07	Kontrollmått	>0-50 mm	1,5 µm		Ja	Nej	
			300-500 mm	2,5 µm		Ja	Nej	
			500-1000 mm	3,0 µm		Ja	Nej	
			50-300 mm	2,0 µm		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-09	Gängring	100-160 mm	4 µm		Ja	Nej	
			3-100 mm	3 µm		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-11	Gängtolk	100-200 mm	4 µm		Ja	Nej	
			1-100 mm	3 µm		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-12	Cylindrisk ring	120-180 mm	1,0 µm		Ja	Nej	
			1-3 mm	0,6 µm		Ja	Nej	
			180-200 mm	1,1 µm		Ja	Nej	
			200-250 mm	1,3 µm		Ja	Nej	

Mekaniska storheter

Parameter	Metod	Provtyp	Mätområde	Bästa mätförmåga (CMC) +/-	Mätprincip	Flex	Fält	Anmärkning
Längd	Intern metod; 11-12	Cylindrisk ring	250-300 mm	1,5 µm		Ja	Nej	
			3-50 mm	0,7 µm		Ja	Nej	
			50-80 mm	0,8 µm		Ja	Nej	
			80-120 mm	0,9 µm		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-15	Gängmättråd	0,1-20,0 mm	1 µm ±0,6		Ja	Nej	
			Mättpinnar	0,1-20,0 mm	1 µm ±0,6		Ja	Nej
	Intern metod; 11-17	Cylindrisk tolk	100-150 mm	0,9 µm		Ja	Nej	
			1-25 mm	0,5 µm		Ja	Nej	
			150-200 mm	1,0 µm		Ja	Nej	
			200-250 mm	1,2 µm		Ja	Nej	
			25-50 mm	0,6 µm		Ja	Nej	
			50-75 mm	0,7 µm		Ja	Nej	
			75-100 mm	0,8 µm		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-18	Kula	3-50 mm	0,4 µm+2,8*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-20	Passbit	0,1-25 mm	0,05 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			0,1-25 mm	0,07 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			100-150 mm	0,12 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			100-150 mm	0,19 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			150-250 mm	0,18 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			150-250 mm	0,30 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
250-500 mm			0,35 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej		
250-500 mm	0,50 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej				

Mekaniska storheter

Parameter	Metod	Provtyp	Mätområde	Bästa mätförmåga (CMC) +/-	Mätprincip	Flex	Fält	Anmärkning
Längd	Intern metod; 11-20	Passbit	25-50 mm	0,06 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			25-50 mm	0,09 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			50-75 mm	0,08 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			50-75 mm	0,11 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
			75-100 mm	0,09 µm	Interferometriskt kalibrerade	Ja	Nej	
			75-100 mm	0,14 µm	Mekaniskt kalibrerade	Ja	Nej	
	Intern metod; 11-26	Digital mätklocka	>0 - ≤50 mm	1,8 µm+3,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	Upplösning 0,001 mm
		Längdindikator/mikroktor	>0 - ≤10 mm	0,46 µm+3,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	Upplösning 0,0005 mm
		Mätklocka	>0 - ≤100 mm	4,6 µm+3,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	Upplösning 0,01 mm
		Vippindikatorer	>0 - ≤1 mm	0,6 µm+3,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	Upplösning 0,001 mm
	Intern metod; 11-27	Höjdmätare	>0 – 1000 mm	±0,8 µm+2,8*10⁻⁶ L		Ja	Ja	Upplösning 0,0001 mm
	Intern metod; 11-28	Bygelmikrometer	>0 - ≤150 mm	3,2 µm+2,8*10⁻⁶ L		Ja	Ja	Upplösning 0,001 mm
			>150 - ≤300 mm	3,9 µm+2,8*10⁻⁶ L		Ja	Ja	Upplösning 0,001 mm
			>300 - ≤500 mm	4,7 µm+2,8*10⁻⁶ L		Ja	Ja	Upplösning 0,001 mm
	Intern metod; 11-29	Trepunktsmikrometer	3 - ≤225 mm	2,6 µm+3,9*10 ⁻⁶ L		Ja	Ja	Upplösning 0,001 mm
	Intern metod; 11-30	Skjutmått	150-1000 mm	29 µm+2,8*10⁻⁶ L		Ja	Ja	Upplösning 0,01 mm
			Upp till 150 mm	23 µm+2,8*10⁻⁶ L		Ja	Ja	Upplösning 0,01 mm
	Intern metod; 11-31	Djupskjutmått	>0 - ≤150 mm	20 µm+2,8*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	Upplösning 0,01 mm
			>150 - ≤500 mm	25 µm+2,8*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	Upplösning 0,01 mm
			>500 - ≤1000 mm	28 µm+2,8*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	Upplösning 0,01 mm
Intern metod; 11-32	Djupmikrometer	>0 - 25 mm	2 µm+2,8*10 ⁻⁶ L		Ja	Nej	Upplösning 0,001 mm	

Temperatur/Fuktighet

Parameter	Metod	Provtyp	Mätområde	Bästa mätförmåga (CMC) +/-	Mätprincip	Flex	Fält	Anmärkning
Temperatur	Intern metod; 11-57	Pyrometer	23 – 1200 °C	3 °C		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-62	Termoelement	-80 – 200 °C	0,07 °C		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-63	Vätska i glastermometer	-80 – 200 °C	0,04 °C		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-64	Temperaturvisande	-80 – 200 °C	0,02 °C		Ja	Nej	
	Intern metod; 11-65	Temperaturvisande	1100 – 1200 °C	0,84 °C		Ja	Nej	
			200 – 1100 °C	0,70 °C		Ja	Nej	
		Termoelement	1100 – 1200 °C	0,84 °C		Ja	Nej	
			200 – 1100 °C	0,72 °C		Ja	Nej	

Ackrediteringens omfattning är flexibel enligt vad som anges i detta beslut. Det ackrediterade organet skall alltid kunna tillhandhålla en uppdaterad lista över den aktuella omfattningen för sin ackreditering.

Bästa mätförmågan CMC är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera under ideala förhållanden. Mätosäkerheten anges som expanderad mätosäkerhet med täckningsfaktorn $k=2$ och med beräkningarna utförda i enlighet med EA-4/02.