



----- Site do Inmetro ----- ▼



RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	551
Data da Acreditação	14/03/2014
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	21/09/2017
Razão Social	MEC-Q Comércio e Serviços de Metrologia Industrial Ltda
Nome do Laboratório	LABORATÓRIO MEC-Q UNIDADE TAUBATÉ-SP
Situação	Ativo
Endereço	RUA VERA VASCONCELLOS SILVA, 720
Bairro	Dist. Ind. do Una
CEP	12072290
Cidade	Taubaté
UF	SP
Telefone	(12) 2123.6100
Fax	(12) 2123.6100
Grupo de Serviço de Calibração	DIMENSIONAL
Gerente Técnico	Douglas Dagoberto Soares de Camargo
Email	douglas@mecq.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE ÂNGULO		
Escala Angular Digital	360°	40 segundos
Escala Angular Graduada	360°	1 minuto
Goniômetro	Até 360°	7 minutos
Nível de Bolha	Até 30 mm/m	0,012 mm/m
Nível Eletrônico	Até 30 mm/m	0,012 mm/m
Nível Goniométrico	Até 360°	7 minutos
INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO		
Apalpador Eletrônico	Até 5 mm	0,2µm
Braço Articulado de Medição	Até 1500 mm	5,0 µm até 15 µm
Cintel	Até 1000 mm	0,01 mm
Comparador de Deslocamento	Até 100 mm	0,3µm
Comparador de Diâmetros	Até 1000 mm (apenas	0,6µm

Internos	deslocamento do mecanismo=1,5 mm)	
Gabarito de Folga	Até 10 mm	0,1 µm
Gabarito de Raio	Até 100 mm	2 µm
Medidor de Altura	Até 1000 mm	0,7 µm até 5,0 µm
Medidor de Espessura com Relógio Comparador	Até 100 mm	0,7 µm
Micrômetro de Profundidade	Até 300 mm	0,8 µm até 1,0 µm
Micrômetro Externo	Até 125 mm	0,8 µm até 1,3 µm
	> 125 mm até 1500 mm (apenas deslocamento do fuso=25 mm)	0,8 µm
Micrômetro Interno de 2 pontas	Até 1000 mm	0,8 µm até 2,0 µm
Micrômetro Interno de 3 pontas	5 mm até 225 mm	0,8 µm até 4,0 µm
Paquímetro	Até 150 mm	8 µm
	>150 mm até 1500 mm	8 µm até 14 µm
Peneira Granulométrica	> 5 mm até 125 mm	25 µm
	Até 5 mm	9 µm
Régua Graduada	Até 100 mm	0,6 µm
	> 100 mm até 200 mm	1,1 µm
	> 200 mm até 300 mm	1,2 µm
	Até 3000 mm	0,2 mm até 0,8 mm
Relógio Apalpador	Até 5 mm	0,9 µm
Relógio Comparador	Até 100 mm	0,7 µm
Tambor Micrométrico	Até 50 mm	0,7 µm
Transdutor de Deslocamento	Até 1000 mm	2,0 µm
Trena	Até 10 m	0,4 mm até 1,6 mm
MÁQUINAS DE MEDIÇÃO		
Máquina de Medição Linear	Até 100 mm	0,1 µm até 0,4 µm
	>100 mm até 500 mm	0,4 µm até 2,2 µm
Máquina de Medição por Coordenadas	Até 1500 mm	0,8 µm até 3,2 µm
	>1500 até 20000mm	3,2 µm até 69 µm
Projetor de Perfil	Até 300 mm (Deslocamento da mesa)	3 µm
MEDIÇÃO DE PEÇAS DIVERSAS E COMPONENTES		
Medição de Forma, Posição e Orientação em Peças Diversas	Até 1500 mm	Parâmetros: Retitude: 2,5 µm Planeza: 2,5 µm Circularidade: 3,0 µm Paralelismo: 2,5 µm Perpendicularidade: 2,5 µm Concentricidade: 3 µm Inclinação: 5"
Medições Lineares em Peças Diversas e Componentes	> 300 mm até 1000 mm	> 1 µm até 10 µm
	> 1000 mm até 3000 mm	> 10 µm até 2 mm
	Até 300 mm	0,5 µm até 1,0 µm
PADRÕES DE COMPRIMENTO		
Arame para Medição de Roscas	Até 30 mm	0,3 µm
Calibrador Anel Liso Cilíndrico	>3 mm até 100 mm	0,6 µm
	>100 mm até 320 mm	0,6 µm até 2,5 µm
Calibrador Anel Liso Cônico	>2 mm até 300 mm	0,8 µm até 3,0 µm
Calibrador de Boca	Até 500 mm	0,7 µm até 2,5 µm

Calibrador Tampão Liso Cilíndrico	Até 100 mm	0,2 µm até 0,5 µm
	>100 mm até 200 mm	0,5 µm até 0,8 µm
Calibrador Tampão Liso Cônico	Até 300 mm	1,3 µm até 3,0 µm
Esfera Padrão	Até 50 mm	0,3 µm
Haste Padrão	Até 100 mm	0,2 µm até 0,5 µm
	>100 mm até 600 mm	0,5 µm até 2,0 µm
Padrão de Espessura para Medidas de Espessura de Camada de Tinta Seca	Até 10 mm	0,2 µm até 2 µm

PADRÕES DE ÂNGULO

Esquadro	Até 1000 mm	5 µm até 10 µm
----------	-------------	----------------

PADRÕES E GABARITOS PARA ROSCA

Calibrador Anel Roscado Cilíndrico	>100 mm até 320 mm	>2 µm a 3 µm
	>3 mm até 100 mm	2 µm
Calibrador Anel Roscado Cônico	>3 mm até 100 mm	3 µm
	>100 até 320 mm	>4 µm até 5 µm
Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico	Até 200 mm	2 µm
Calibrador Tampão Roscado Cônico	Até 200 mm	4 µm
Gabarito de Roscas	Até 50 mm	3 µm

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE ÂNGULO

Escala Angular Digital	360°	40 segundos
Escala Angular Graduada	360°	1 minuto
Goniômetro	Até 360°	7 minutos
Nível de Bolha	Até 30 mm/m	0,012 mm/m
Nível Eletrônico	Até 30 mm/m	0,012 mm/m
Nível Goniométrico	Até 360°	7 minutos

INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO

Apalpador Eletrônico	Até 5 mm	0,2µm
Braço Articulado de Medição	Até 1500 mm	5,0 µm até 15 µm
Cintel	Até 1000 mm	0,01 mm
Comparador de Deslocamento	Até 100 mm	0,3µm
Comparador de Diâmetros Internos	Até 1000 mm	0,7 µm até 5,0 µm
Gabarito de Folga	Até 10 mm	0,1µm
Gabarito de Raio	Até 100 mm	2 µm
Medidor de Altura	Até 1000 mm	0,7µm até 5,0 µm
Medidor de Espessura com Relógio Comparador	Até 100 mm	0,7µm
Micrômetro de Profundidade	Até 300 mm	0,8µm até 1,0µm
Micrômetro Externo	> 125 mm até 1500 mm (apenas deslocamento do fuso=25 mm)	0,8 µm
	Até 125 mm	0,8 µm até 1,3 µm
Micrômetro Interno de 2 pontas	Até 1000 mm	0,8 µm até 2,0 µm
Micrômetro Interno de 3 pontas	5 mm até 225 mm	0,8 µm até 4,0 µm

Paquímetro	Até 150 mm	8 μm
	> 150 mm até 1500 mm	8 μm até 14 μm
Peneira Granulométrica	> 5 mm até 125 mm	25 μm
	Até 5 mm	9 μm
Régua Graduada	Até 100 mm	0,6 μm
	>100 mm até 200 mm	1,1 μm
	> 200 mm até 300 mm	1,2 μm
	Até 3000 mm	0,2 mm até 0,8 mm
Relógio Apalpador	Até 5 mm	0,9 μm
Relógio Comparador	Até 100 mm	0,7 μm
Tambor Micrométrico	Até 50 mm	0,7 μm
Transdutor de Deslocamento	Até 1000 mm	2,0 μm
Trena	Até 10 m	0,4 mm até 1,6 mm

MÁQUINAS DE MEDIÇÃO

Máquina de Medição Linear	Até 100 mm	0,1 μm até 0,4 μm
	> 100 mm até 500 mm	0,4 μm até 2,2 μm
Máquina de Medição por Coordenadas	Até 1500 mm	0,8 μm até 3,2 μm
	> 1500 até 20000 mm	3,2 μm até 69 μm
Projektor de Perfil	Até 300 mm (Deslocamento da mesa)	3 μm

MEDIÇÃO DE PEÇAS DIVERSAS E COMPONENTES

Medição de Forma, Posição e Orientação em Peças Diversas	Até 1000 mm	Parâmetros: Retitude: 2,5 μm Planeza: 2,5 μm Circularidade: 3,0 μm Paralelismo: 2,5 μm Perpendicularidade: 2,5 μm Concentricidade: 3 μm Inclinação: 5"
Medições Lineares em Peças Diversas e Componentes	> 300 mm até 1000 mm	> 1 μm até 10 μm
	> 1000 mm até 3000 mm	> 10 μm até 2 mm
	Até 300 mm	0,5 μm até 1,0 μm

PADRÕES DE COMPRIMENTO

Arame para Medição de Roscas	Até 30 mm	0,3 μm
Calibrador Anel Liso Cilíndrico	>3 mm até 100 mm	0,6 μm
	> 100 mm até 320 mm	0,6 μm até 2,5 μm
Calibrador Anel Liso Cônico	> 2 mm até 300 mm	0,8 μm até 3,0 μm
Calibrador de Boca	Até 500 mm	0,7 μm até 2,5 μm
Calibrador Tampão Liso Cilíndrico	Até 100 mm	0,2 μm até 0,5 μm
	>100 mm até 200 mm	0,5 μm até 0,8 μm
Calibrador Tampão Liso Cônico	Até 300 mm	1,3 μm até 3,0 μm
Esfera Padrão	Até 50 mm	0,3 μm
Haste Padrão	Até 100 mm	0,2 μm até 0,5 μm
	> 100 mm até 600 mm	0,5 μm até 2,0 μm
Padrão de Espessura para Medidas de Espessura de Camada de Tinta Seca	Até 10 mm	0,2 μm até 2 μm

PADRÕES DE ÂNGULO

Esquadro	Até 1000 mm	5 μm até 10 μm
----------	-------------	--------------------------------------

PADRÕES E GABARITOS PARA ROSCA

Calibrador Anel Roscado Cilíndrico	>100 mm até 320 mm	>2 µm até 3 µm
	>3 mm até 100 mm	2,0 µm
Calibrador Anel Roscado Cônico	>3 mm até 100 mm	3 µm
	>100 até 320 mm	>4 µm até 5 µm
Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico	Até 200 mm	2 µm
Calibrador Tampão Roscado Cônico	Até 200 mm	4 µm
Gabarito de Roscas	Até 50 mm	3 µm

(Realizados em unidades móveis)

INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE ÂNGULO

Goniômetro	Até 360°	7 minutos
------------	----------	-----------

INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO

Apalpador Eletrônico	Até 5 mm	0,2µm
Cintel	Até 1000 mm	7µm
Comparador de Deslocamento	Até 25 mm	0,7 µm
Comparador de Diâmetros Internos	Até 1000 mm (apenas deslocamento do mecanismo=1,5 mm)	0,6 µm
Gabarito de Folga	Até 10 mm	1,0 µm
Medidor de Altura	Até 600 mm	0,7 µm até 4,0 µm
Medidor de Espessura com Relógio Comparador	Até 100 mm	0,7µm
Micrômetro de Profundidade	Até 300 mm	0,8 µm até 1,0 µm
Micrômetro Externo	> 125 mm até 1500 mm (apenas deslocamento do fuso=25 mm)	0,8 µm
	Até 125 mm	0,8 µm até 1,3 µm
Micrômetro Interno de 2 pontas	Até 1000 mm	0,8µm até 1,3µm
Micrômetro Interno de 3 pontas	5 mm até 225 mm	0,8 µm até 4,0 µm
Paquímetro	Até 150 mm	8 µm
	> 150 mm até 1000 mm	8 µm até 14 µm
Régua Graduada	Até 2000 mm	0,2 mm até 0,8 mm
Relógio Apalpador	Até 5 mm	0,9 µm
Relógio Comparador	Até 25 mm	0,7µm
Trena	Até 10 m	0,4 mm até 1,6 mm

MEDIÇÃO DE PEÇAS DIVERSAS E COMPONENTES

Medições Lineares em Peças Diversas e Componentes	Até 300 mm	0,8 µm até 8 µm
--	------------	-----------------

PADRÕES DE COMPRIMENTO

Calibrador de Boca	até 300 mm	0,010 mm
Calibrador Tampão Liso Cilíndrico	Até 100 mm	1,7 µm

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.

2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.



Topo



----- Site do Inmetro ----- ▾



RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	551
Data da Acreditação	14/03/2014
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	21/09/2017
Razão Social	MEC-Q Comércio e Serviços de Metrologia Industrial Ltda
Nome do Laboratório	LABORATÓRIO MEC-Q UNIDADE TAUBATÉ-SP
Situação	Ativo
Endereço	RUA VERA VASCONCELLOS SILVA, 720
Bairro	Dist. Ind. do Una
CEP	12072290
Cidade	Taubaté
UF	SP
Telefone	(12) 2123.6100
Fax	(12) 2123.6100
Grupo de Serviço de Calibração	ELETRICIDADE E MAGNETISMO
Gerente Técnico	Douglas Dagoberto Soares de Camargo
Email	douglas@mecq.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
MEDIDAS DE CORRENTE AC		
Fonte de Corrente AC	10µA até 1 A (60Hz)	0,42% até 0,012%
Medidor de Corrente AC	10µA até 50 A (60Hz)	0,42% até 0,012%
MEDIDAS DE CORRENTE DC		
Fonte de Corrente DC	10µA até 200 A	*0,027% até 0,0012%
Medidor de Corrente DC	10µA até 200 A	*0,027% até 0,0012%
	>200 A até 1200 A	*0,34% até 0,31%
MEDIDAS DE RESISTÊNCIA EM CORRENTE CONTÍNUA		
Década Resistiva, em Corrente Contínua	1 mΩ até 100 GΩ	*6% até 0,0013%
Medidor de Resistência, em	1 mΩ até 100 GΩ	*1,27% até

Corrente Contínua		0,0013%
Resistor Padrão, em Corrente Contínua	1 m Ω até 100 G Ω	*6% até 0,0013%
MEDIDAS DE TENSÃO AC		
Fonte de Tensão AC	2 mV até 1 V (10Hz a 40Hz)	*0,24% até 0,010% ()
	2 mV até 700 V (>40Hz a 1kHz)	*0,095% até 0,010%
	2 mV até 1 V (>1kHz a 10kHz)	*0,10% até 0,019%
Medidor de Tensão AC	2mV até 1 V (10Hz a 40Hz)	0,24% até 0,010% (*)
	2 mV até 700 V (>40Hz a 1kHz)	*0,095% até 0,010%
	2 mV até 1 V (>1kHz a 10kHz)	*0,10% até 0,019%
MEDIDAS DE TENSÃO DC		
Fonte de Tensão DC	0,1 mV até 100mV	*0,25% até 0,0010%
	>100mV até 1000V	*0,0035% até 0,00058%
Medidor de Tensão DC	0,1 mV até 100mV	*0,25% até 0,0010%
	>100mV até 1000V	*0,0035% até 0,00058%
(Realizados nas instalações do cliente)		
MEDIDAS DE CORRENTE AC		
Fonte de Corrente AC	10 μ A até 1 A (60Hz)	0,42% até 0,012%
Medidor de Corrente AC	10 μ A até 50 A (60Hz)	0,42% até 0,012%
MEDIDAS DE CORRENTE DC		
Fonte de Corrente DC	10 μ A até 200 A	*0,027% até 0,0012%
Medidor de Corrente DC	10 μ A até 200 A	*0,027% até 0,0012%
	>200 A até 1200 A	*0,34% até 0,31%
MEDIDAS DE RESISTÊNCIA EM CORRENTE CONTÍNUA		
Década Resistiva, em Corrente Contínua	1 m Ω até 100 G Ω	*6% até 0,0013%
Medidor de Resistência, em Corrente Contínua	1 m Ω até 100 G Ω	*1,27% até 0,0013%
Resistor Padrão, em Corrente Contínua	1 m Ω até 100 G Ω	*6% até 0,0013%
MEDIDAS DE TENSÃO AC		
Fonte de Tensão AC	2 mV até 1 V (10Hz a 40Hz)	*0,24% até 0,010%
	2 mV até 700 V (>40Hz a 1kHz)	*0,095% até 0,010%
	2 mV até 1 V (>1kHz a 10kHz)	*0,10% até 0,019%
Medidor de Tensão AC	2mV até 1 V (10Hz a 40Hz)	*0,24% até 0,010%
	2 mV até 700 V (>40Hz a 1kHz)	*0,095% até 0,010%
	2 mV até 1 V (>1kHz a 10kHz)	*0,10% até 0,019%
MEDIDAS DE TENSÃO DC		
Fonte de Tensão DC	0,1 mV até 100mV	*0,25% até 0,0010%

	>100mV até 1000V	*0,0035% até 0,00058%
Medidor de Tensão DC	0,1 mV até 100mV	*0,25% até 0,0010%
	>100mV até 1000V	*0,0035% até 0,00058%
(Realizados em unidades móveis)		
MEDIDAS DE CORRENTE AC		
Fonte de Corrente AC	10 μ A até 1 A (60Hz)	0,42% até 0,012%
Medidor de Corrente AC	10 μ A até 50 A (60Hz)	0,42% até 0,012%
MEDIDAS DE CORRENTE DC		
Fonte de Corrente DC	10 μ A até 200 A	*0,027% até 0,0012%
Medidor de Corrente DC	10 μ A até 200 A	*0,027% até 0,0012%
	>200 A até 1200 A	*0,34% até 0,31%
MEDIDAS DE RESISTÊNCIA EM CORRENTE CONTÍNUA		
Década Resistiva, em Corrente Contínua	1 m Ω até 100 G Ω	*6% até 0,0013%
Medidor de Resistência, em Corrente Contínua	1 m Ω até 100 G Ω	*1,27% até 0,0013%
Resistor Padrão, em Corrente Contínua	1 m Ω até 100 G Ω	*6% até 0,0013%
MEDIDAS DE TENSÃO AC		
Fonte de Tensão AC	2 mV até 1 V (10Hz a 40Hz)	*0,24% até 0,010%
	2 mV até 700 V (>40Hz a 1kHz)	*0,095% até 0,010%
	2 mV até 1 V (>1kHz a 10kHz)	*0,10% até 0,019%
Medidor de Tensão AC	2mV até 1 V (10Hz a 40Hz)	*0,24% até 0,010%
	2 mV até 700 V (>40Hz a 1kHz)	*0,095% até 0,010%
	2 mV até 1 V (>1kHz a 10kHz)	*0,10% até 0,019%
MEDIDAS DE TENSÃO DC		
Fonte de Tensão DC	0,1 mV até 100mV	*0,25% até 0,0010%
	>100mV até 1000V	*0,0035% até 0,00058%
Medidor de Tensão DC	0,1 mV até 100mV	*0,25% até 0,0010%
	>100mV até 1000V	*0,0035% até 0,00058%

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.



----- Site do Inmetro ----- ▾



RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	551
Data da Acreditação	14/03/2014
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	21/09/2017
Razão Social	MEC-Q Comércio e Serviços de Metrologia Industrial Ltda
Nome do Laboratório	LABORATÓRIO MEC-Q UNIDADE TAUBATÉ-SP
Situação	Ativo
Endereço	RUA VERA VASCONCELLOS SILVA, 720
Bairro	Dist. Ind. do Una
CEP	12072290
Cidade	Taubaté
UF	SP
Telefone	(12) 2123.6100
Fax	(12) 2123.6100
Grupo de Serviço de Calibração	FORÇA, TORQUE E DUREZA
Gerente Técnico	Douglas Dagoberto Soares de Camargo
Email	douglas@mecq.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
ESCALAS DE MÁQUINA DE ENSAIOS		
Escalas de Máquina de Ensaios de Impacto	até 4,0 J	
	Força de Impacto	0,2 %
	Comprimento Reduzido	0,03 %
	Perdas por Atrito	0,03 %
	Ângulo de Queda	2°
Escalas de Máquina de Ensaios em Compressão	até 50 N	0,01 %
	> 50 N até 5000 N	0,03%
	> 5 kN até 20 kN	0,04%
	> 20 kN até 200 kN	0,03%
Escalas de Máquina de Ensaios em	até 5000 N	0,04 %

Tração	> 5 kN até 20 kN	0,05 %
	> 20 kN até 200 kN	0,03 %

 ESCALAS DE MÁQUINAS DE MEDIÇÃO DE DUREZA

Escala de Máquina de Dureza Brinell	29,42 kN	6 HB
	14,71 kN	9 HB
	7,355 kN	6 HB
Escala de Máquina de Dureza Rockwell	A-B-C-15N -30N -45N -15T -30T e 45T	1,1 HR
Escala de Máquina de Dureza Shore	A-B-E-O-C-D-DO-M	0,6 H
Escala de Máquina de Dureza Vickers	9,807 N	10 HV
	49,035 N	6 HV
	98,07 N	7 HV

 INSTRUMENTOS DE APLICAÇÃO DE TORQUE

Apertadeira e/ou Parafusadeira	até 10 N.m	0,20 %
	> 10 N.m até 25 N.m	0,33 %
	> 25 N.m até 180 N.m	0,23 %
	> 180 N.m até 500 N.m	0,33 %

 INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE FORÇA DE USO GERAL

Instrumento de Medição de Força de Uso Geral em Compressão	Até 50N	0,01%
	>50N até 5000N	0,03%
	>5kN até 20kN	0,04%
Instrumento de Medição de Força de Uso Geral em Tração	Até 5000N	0,04%
	> 5kN até 20kN	0,05%

 INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TORQUE

Torquímetro Manual Sentido Anti-Horário	até 10 N.m	0,2 %
	> 10 até 20 N.m	0,2 %
	> 20 até 200 N.m	0,1%
	> 200 até 2000 N.m	0,1%
Torquímetro Manual Sentido Horário	até 10 N.m	0,2 %
	> 10 até 20 N.m	0,2 %
	> 20 até 200 N.m	0,1%
	> 200 até 2000 N.m	0,1%

 PENETRADORES DE DUREZA

Penetrador Brinell	1 mm até 10 mm	0,0002 mm
Penetrador Rockwell	1,5875 mm até 12,7 mm (Esférico)	0,0002 mm
	120° (Esferocônicos)	0,34°
Penetrador Vickers	136°	0,34°

(Realizados nas instalações do cliente)

 ESCALAS DE MÁQUINA DE ENSAIOS

Escala de Máquina de Ensaio de Impacto	até 4,0 J	
	Força de Impacto	0,2 %

	Comprimento Reduzido	0,03 %
	Perdas por Atrito	0,03 %
	Ângulo de Queda	2°
Escalas de Máquina de Ensaio em Compressão	até 50 N	0,01 %
	> 50 N até 5000 N	0,03%
	> 5 kN até 20 kN	0,04%
	> 20 kN até 200 kN	0,03%
Escalas de Máquina de Ensaio em Tração	até 5000 N	0,04 %
	> 5 kN até 20 kN	0,05 %

ESCALAS DE MÁQUINAS DE MEDIÇÃO DE DUREZA

Escalas de Máquina de Dureza Brinell	29,42 kN	6 HB
	14,71 kN	9 HB
	7,355 kN	6 HB
Escalas de Máquina de Dureza Rockwell	A-B-C-15N -30N -45N -15T -30T e 45T	1,1 HR
Escalas de Máquina de Dureza Shore	A-B-E-O-C-D-DO-M	0,6 H
Escalas de Máquina de Dureza Vickers	9,807 N	10 HV
	49,035 N	6 HV
	98,07 N	7 HV

INSTRUMENTOS DE APLICAÇÃO DE TORQUE

Apertadeira e/ou Parafusadeira	até 10 N.m	0,20 %
	> 10 N.m até 25 N.m	0,33 %
	> 25 N.m até 180 N.m	0,23 %
	> 180 N.m até 500 N.m	0,33 %

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE FORÇA DE USO GERAL

Instrumento de Medição de Força de Uso Geral em Compressão	Até 50N	0,01%
	>50N até 5000N	0,03%
	>5kN até 20kN	0,04%
Instrumento de Medição de Força de Uso Geral em Tração	Até 5000N	0,04%
	> 5kN até 20kN	0,05%

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TORQUE

Torquímetro Manual Sentido Anti-Horário	até 10 N.m	0,2 %
	> 10 até 20 N.m	0,2 %
	> 20 até 200 N.m	0,1%
	> 200 até 2000 N.m	0,1%
Torquímetro Manual Sentido Horário	até 10 N.m	0,2 %
	> 10 até 20 N.m	0,2 %
	> 20 até 200 N.m	0,1%
	> 200 até 2000 N.m	0,1%

PENETRADORES DE DUREZA

Penetrador Brinell	1 mm até 10 mm	0,0002 mm
Penetrador Rockwell (Esférico)	1,5875 mm até 12,7 mm	0,0002 mm

	120° (Esferocônicos)	0,34°
Penetrador Vickers	136°	0,34°

(Realizados em unidades móveis)

INSTRUMENTOS DE APLICAÇÃO DE TORQUE

Apertadeira e/ou Parafusadeira	até 10 N.m	0,20 %
	> 10 N.m até 25 N.m	0,33 %
	> 25 N.m até 180 N.m	0,23 %
	> 180 N.m até 500 N.m	0,33 %

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE FORÇA DE USO GERAL

Instrumento de Medição de Força de Uso Geral em Compressão	Até 1000N	0,04%
Instrumento de Medição de Força de Uso Geral em Tração	Até 1000N	0,04%

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TORQUE

Torquímetro Manual Sentido Anti-Horário	até 10 N.m	0,2 %
	> 10 até 20 N.m	0,2 %
	> 20 até 200 N.m	0,1%
	> 200 até 2000 N.m	0,1%
Torquímetro Manual Sentido Horário	até 10 N.m	0,2 %
	> 10 até 20 N.m	0,2 %
	> 20 até 200 N.m	0,1%
	> 200 até 2000 N.m	0,1%

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.



----- Site do Inmetro ----- ▼



RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Consulta



Acreditação Nº	551
Data da Acreditação	14/03/2014
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	21/09/2017
Razão Social	MEC-Q Comércio e Serviços de Metrologia Industrial Ltda
Nome do Laboratório	LABORATÓRIO MEC-Q UNIDADE TAUBATÉ-SP
Situação	Ativo
Endereço	RUA VERA VASCONCELLOS SILVA, 720
Bairro	Dist. Ind. do Una
CEP	12072290
Cidade	Taubaté
UF	SP
Telefone	(12) 2123.6100
Fax	(12) 2123.6100
Grupo de Serviço de Calibração	MASSA
Gerente Técnico	Douglas Dagoberto Soares de Camargo
Email	douglas@mecq.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações do cliente)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE MASSA		
Balança	1 mg até 1 g (com pesos de classe E2)	0,002 mg até 0,012 mg
	>1 g até 100 g (com pesos de classe E2)	>0,012 mg até 0,058 mg
	>100 g até 1 kg (com pesos de classe E2)	>0,058 mg até 0,58 mg
	>1 kg até 10 kg (com pesos de classe E2)	>0,58 mg até 3,3 mg
	>10 kg até 20 kg (com pesos de classe E2)	>3,3 mg até 6,7 mg
	>20 kg até 40 kg (com pesos de classe E2)	>6,7 mg até 13,3 mg
	>10 kg até 100 kg (com pesos	>6,7 mg até 0,49 g

de classe M1)

>100 kg até 500 kg (com pesos de classe M1) >0,49 g até 1,1 g

>500 kg até 1000 kg (com pesos de classe M1) >1,1 g até 1,8 g

>1000 kg até 2000 kg (com pesos de classe M1) >1,8 g até 2,0 g

>2000 kg até 3000 kg (com pesos de classe M1) >2,0 g até 2,2 g

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▾



RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	551
Data da Acreditação	14/03/2014
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	21/09/2017
Razão Social	MEC-Q Comércio e Serviços de Metrologia Industrial Ltda
Nome do Laboratório	LABORATÓRIO MEC-Q UNIDADE TAUBATÉ-SP
Situação	Ativo
Endereço	RUA VERA VASCONCELLOS SILVA, 720
Bairro	Dist. Ind. do Una
CEP	12072290
Cidade	Taubaté
UF	SP
Telefone	(12) 2123.6100
Fax	(12) 2123.6100
Grupo de Serviço de Calibração	PRESSÃO
Gerente Técnico	Douglas Dagoberto Soares de Camargo
Email	douglas@mecq.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO		
Manômetro Analógico	> 50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	> 249 Pa até 2000 Pa	0,062 %
	2 Pa até 50 Pa	0,20%
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,052 %
	>69 MPa até 400 MPa	0,11 %
Manômetro Analógico de Pressão Absoluta	10 Pa até 2000 Pa	0,060 %
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,072 %
	> 0,2 MPa até 69 MPa	0,051 %
Manômetro Analógico Diferencial	> 50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	> 249 Pa até 2000 Pa	0,062 %

	2 Pa até 50 Pa	0,20 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,051 %
Manômetro Digital	>50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	> 249 Pa até 2000 Pa	0,040%
	2 Pa até 50 Pa	0,20%
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,020 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
	>69 MPa até 400 MPa	0,10 %
Manômetro Digital de Pressão Absoluta	10 Pa até 2000 Pa	0,029%
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,054 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Manômetro Digital Diferencial	>50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	>249 Pa até 2000 Pa	0,040%
	2 Pa até 50 Pa	0,20%
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,020 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Transdutor / Transmissor de Pressão com Saída em Unidade Elétrica	>50 Pa até 249 Pa	0,072%
	>249 Pa até 2000 Pa	0,062 %
	2 Pa até 50 Pa	0,20 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,052 %
	>69 MPa até 400 MPa	0,11 %
Transdutor/Transmissor de Pressão Absoluta com Saída em Unidade Elétrica	10 Pa até 2000 Pa	0,029 %
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,054 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Transdutor/Transmissor de Vácuo com Saída em Unidade Elétrica	-10 Pa até -2000 Pa	0,040 %
	<-2 kPa até -90kPa	0,017 %
Vacuômetro Analógico	-10 Pa até -2000 Pa	0,062%
	<-2 kPa até -90kPa	0,051 %
Vacuômetro Digital	-10 Pa até -2000 Pa	0,040 %
	<-2 kPa até -90kPa	0,017 %

(Realizados nas instalações do cliente)

MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO

Manômetro Analógico	2 Pa até 50 Pa	0,20%
	> 50 Pa até 249 Pa	0,072%
	>249 Pa até 2000 Pa	0,062%
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,052 %
	>69 MPa até 400 MPa	0,11 %
Manômetro Analógico de Pressão Absoluta	10 Pa até 2000 Pa	0,060 %
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,072 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,051 %
Manômetro Analógico Diferencial	> 50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	>249 Pa até 2000 Pa	0,062 %

	2 Pa até 50 Pa	0,20 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,051 %
Manômetro Digital	2 Pa até 50 Pa	0,20%
	>50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	>249 Pa até 2000 Pa	0,040 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,020 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
	>69 MPa até 400 MPa	0,10 %
Manômetro Digital de Pressão Absoluta	10 Pa até 2000 Pa	0,029%
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,054 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Manômetro Digital Diferencial	>50 Pa até 249 Pa	0,072%
	>249 Pa até 2000 Pa	0,040%
	2 Pa até 50 Pa	0,20 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,020 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Transdutor / Transmissor de Pressão com Saída em Unidade Elétrica	>50 Pa até 249 Pa	0,072%
	>249 Pa até 2000 Pa	0,062%
	2 Pa até 50 Pa	0,20 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,052%
	>69 MPa até 400 MPa	0,11 %
Transdutor/Transmissor de Pressão Absoluta com Saída em Unidade Elétrica	10 Pa até 2000 Pa	0,029 %
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,054 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Transdutor/Transmissor de Vácuo com Saída em Unidade Elétrica	-10 Pa até -2000 Pa	0,040 %
	<-2 kPa até -90kPa	0,017 %
Vacuômetro Analógico	-10 Pa até -2000 Pa	0,062 %
	<-2 kPa até -90kPa	0,051 %
Vacuômetro Digital	-10 Pa até -2000 Pa	0,040%
	<-2 kPa até -90kPa	0,017 %

(Realizados em unidades móveis)

MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO

Manômetro Analógico	> 50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	> 249 Pa até 2000 Pa	0,062 %
	2 Pa até 50 Pa	0,20%
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,052 %
	>69 MPa até 400 MPa	0,11 %
Manômetro Analógico de Pressão Absoluta	10 Pa até 2000 Pa	0,072 %
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,072 %
	> 0,2 MPa até 69 MPa	0,051 %
Manômetro Analógico Diferencial	>50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	>249 Pa até 2000 Pa	0,062 %

	2 Pa até 50 Pa	0,20 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,051%
Manômetro Digital	>50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	>249 Pa até 2000 Pa	0,040 %
	2 Pa até 50 Pa	0,20%
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,020 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
	>69 MPa até 400 MPa	0,10%
Manômetro Digital de Pressão Absoluta	10 Pa até 2000 Pa	0,029%
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,054 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Manômetro Digital Diferencial	>50 Pa até 249 Pa	0,072%
	>249 Pa até 2000 Pa	0,040%
	2 Pa até 50 Pa	0,20 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,020 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Transdutor / Transmissor de Pressão com Saída em Unidade Elétrica	>50 Pa até 249 Pa	0,072 %
	>249 Pa até 2000 Pa	0,062%
	2 Pa até 50 Pa	0,20 %
	>0,002 MPa até 0,2 MPa	0,052 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,052 %
	>69 MPa até 400 MPa	0,11 %
Transdutor/Transmissor de Pressão Absoluta com Saída em Unidade Elétrica	10 Pa até 2000 Pa	0,029 %
	0,002 MPa até 0,2 MPa	0,054 %
	>0,2 MPa até 69 MPa	0,018 %
Transdutor/Transmissor de Vácuo com Saída em Unidade Elétrica	-10 Pa até -2000 Pa	0,040 %
	<-2 kPa até -90kPa	0,017 %
Vacuômetro Analógico	-10 Pa até -2000 Pa	0,062%
	<-2 kPa até -90kPa	0,051 %
Vacuômetro Digital	-10 Pa até -2000 Pa	0,040 %
	<-2 kPa até -90kPa	0,017 %

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.



----- Site do Inmetro ----- ▼



RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	551
Data da Acreditação	14/03/2014
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	21/09/2017
Razão Social	MEC-Q Comércio e Serviços de Metrologia Industrial Ltda
Nome do Laboratório	LABORATÓRIO MEC-Q UNIDADE TAUBATÉ-SP
Situação	Ativo
Endereço	RUA VERA VASCONCELLOS SILVA, 720
Bairro	Dist. Ind. do Una
CEP	12072290
Cidade	Taubaté
UF	SP
Telefone	(12) 2123.6100
Fax	(12) 2123.6100
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico	Douglas Dagoberto Soares de Camargo
Email	douglas@mecq.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-250°C até 0°C	0,05°C
	>0°C até 1000°C	0,02°C
	>1000°C até 1372°C	0,03°C
	>1372°C até 1768°C	0,07°C
	>1768°C até 2300°C	0,14°C
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200°C até 115°C	0,005°C
	>115°C até 550°C	0,01°C
	>550°C até 770°C	0,015°C
	>770°C até 850°C	0,017°C

SIMULADORES (CALIBRADORES)

Simulador de Termopares	-250°C até 0°C	0,05°C
	>0°C até 1000°C	0,02°C
	>1000°C até 1372°C	0,03°C
	>1372°C até 1768°C	0,07°C
	>1768°C até 2300°C	0,14°C
Simulador de Termorresistência	-200°C até 115°C	0,005°C
	>115°C até 550°C	0,01°C
	>550°C até 770°C	0,015°C
	>770°C até 850°C	0,017°C

TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-40°C até 250°C	0,03°C
	>250°C até 350°C	0,23°C
	>350°C até 600°C	0,65°C
	0°C	*0,01°C
Termômetro de Líquido em Vidro	-40°C até 250°C	0,04°C
	0°C	*0,01°C
Termômetro Mecânico	-40°C até 300°C	0,6°C
	>300°C até 500°C	1,3°C
	>500°C até 600°C	1,6°C
Termopar de Metais Básicos	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Termopar de Metais Nobres	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Termorresistência	-40°C até 250°C	0,03°C
	>250°C até 350°C	0,23°C
	>350°C até 600°C	0,65°C
	0°C	*0,01°C

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-250°C até 0°C	0,05°C
	>0°C até 1000°C	0,02°C
	>1000°C até 1372°C	0,03°C
	>1372°C até 1768°C	0,07°C
	>1768°C até 2300°C	0,14°C
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200°C até 115°C	0,005°C
	>115°C até 550°C	0,01°C
	>550°C até 770°C	0,015°C

>770°C até 850°C 0,017°C

SIMULADORES (CALIBRADORES)

Simulador de Termopares	-250°C até 0°C	0,05°C
	>0°C até 1000°C	0,02°C
	>1000°C até 1372°C	0,03°C
	>1372°C até 1768°C	0,07°C
	>1768°C até 2300°C	0,14°C
Simulador de Termorresistência	-200°C até 115°C	0,005°C
	>115°C até 550°C	0,01°C
	>550°C até 770°C	0,015°C
	>770°C até 850°C	0,017°C

TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-40°C até 250°C	0,03°C
	>250°C até 350°C	0,23°C
	>350°C até 600°C	0,65°C
	0°C	*0,01°C
Termômetro de Líquido em Vidro	-40°C até 250°C	0,04°C
	0°C	*0,01°C
Termômetro Mecânico	-40°C até 300°C	0,6°C
	>300°C até 500°C	1,3°C
	>500°C até 600°C	1,6°C
Termopar de Metais Básicos	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Termopar de Metais Nobres	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Termorresistência	-40°C até 250°C	0,03°C
	>250°C até 350°C	0,23°C
	>350°C até 600°C	0,65°C
	0°C	*0,01°C

(Realizados em unidades móveis)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-250°C até 0°C	0,05°C
	>0°C até 1000°C	0,02°C
	>1000°C até 1372°C	0,03°C
	>1372°C até 1768°C	0,07°C
	>1768°C até 2300°C	0,14°C
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200°C até 115°C	0,005°C

	>115°C até 550°C	0,01°C
	>550°C até 770°C	0,015°C
	>770°C até 850°C	0,017°C
SIMULADORES (CALIBRADORES)		
Simulador de Termopares	-250°C até 0°C	0,05°C
	>0°C até 1000°C	0,02°C
	>1000°C até 1372°C	0,03°C
	>1372°C até 1768°C	0,07°C
	>1768°C até 2300°C	0,14°C
Simulador de Termorresistência	-200°C até 115°C	0,005°C
	>115°C até 550°C	0,01°C
	>550°C até 770°C	0,015°C
	>770°C até 850°C	0,017°C
TERMOMETRIA DE CONTATO		
Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-40°C até 250°C	0,03°C
	>250°C até 350°C	0,23°C
	>350°C até 600°C	0,65°C
	0°C	*0,01°C
Termômetro de Líquido em Vidro	-40°C até 250°C	0,04°C
	0°C	*0,01°C
Termômetro Mecânico	-40°C até 300°C	0,6°C
	>300°C até 500°C	1,3°C
	>500°C até 600°C	1,6°C
Termopar de Metais Básicos	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Termopar de Metais Nobres	>0°C até 250°C	0,1°C
	>250°C até 500°C	0,6°C
	>500°C até 1100°C	1,1°C
	0°C	*0,01°C
Termorresistência	-40°C até 250°C	0,03°C
	>250°C até 350°C	0,23°C
	>350°C até 600°C	0,65°C
	0°C	*0,01°C

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de



----- Site do Inmetro ----- ▾



RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Consulta



Acreditação Nº	551
Data da Acreditação	14/03/2014
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	21/09/2017
Razão Social	MEC-Q Comércio e Serviços de Metrologia Industrial Ltda
Nome do Laboratório	LABORATÓRIO MEC-Q UNIDADE TAUBATÉ-SP
Situação	Ativo
Endereço	RUA VERA VASCONCELLOS SILVA, 720
Bairro	Dist. Ind. do Una
CEP	12072290
Cidade	Taubaté
UF	SP
Telefone	(12) 2123.6100
Fax	(12) 2123.6100
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPO E FREQUÊNCIA
Gerente Técnico	Douglas Dagoberto Soares de Camargo
Email	douglas@mecq.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
MEDIDAS DE FREQUÊNCIA		
Gerador de Frequência	0,1 Hz até 225 MHz	1,7 x 10 ⁻⁷
Medidor de Frequência	0,1 Hz até 50 Hz	5,3 x 10 ⁻⁶
	> 50 Hz até < 100 Hz	5,0 x 10 ⁻⁶
	100 Hz até < 1 kHz	5,0 x 10 ⁻⁷
	1 kHz até 60 MHz	1,7 x 10 ⁻⁷
	até 99999 rpm	5,0 x 10 ⁻⁵
MEDIDAS DE INTERVALO DE TEMPO		
Medidor de Intervalo de Tempo	> 0,00002 ms até 1s	2,6 ns
	> 1s até 7200 s	50 µs
	> 7200 s até 100 h	1,3 ms

(Realizados nas instalações do cliente)

MEDIDAS DE FREQUÊNCIA

Gerador de Frequência	0,1 Hz até 225 MHz	1,7 x 10 ⁻⁷
Medidor de Frequência	0,1 Hz até 50 Hz	5,3 x 10 ⁻⁶
	> 50 Hz até < 100 Hz	5,0 x 10 ⁻⁶
	100 Hz até < 1 kHz	5,0 x 10 ⁻⁷
	1 kHz até 60 MHz	1,7 x 10 ⁻⁷
	até 99999 rpm	5,0 x 10 ⁻⁵

MEDIDAS DE INTERVALO DE TEMPO

Medidor de Intervalo de Tempo	> 0,00002 ms até 1s	2,6 ns
	> 1s até 7200 s	50 µs
	> 7200 s até 100 h	1,3 ms

(Realizados em unidades móveis)

MEDIDAS DE FREQUÊNCIA

Gerador de Frequência	0,1 Hz até 225 MHz	1,7 x 10 ⁻⁷
Medidor de Frequência	0,1 Hz até 50 Hz	5,3 x 10 ⁻⁶
	> 50 Hz até < 100 Hz	5,0 x 10 ⁻⁶
	100 Hz até < 1 kHz	5,0 x 10 ⁻⁷
	1 kHz até 60 MHz	1,7 x 10 ⁻⁷
	até 99999 rpm	5,0 x 10 ⁻⁵

MEDIDAS DE INTERVALO DE TEMPO

Medidor de Intervalo de Tempo	> 0,00002 ms até 1s	2,6 ns
	> 1s até 7200 s	50 µs
	> 7200 s até 100 h	1,3 ms

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▾



RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Consulta



Acreditação Nº	551
Data da Acreditação	14/03/2014
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	21/09/2017
Razão Social	MEC-Q Comércio e Serviços de Metrologia Industrial Ltda
Nome do Laboratório	LABORATÓRIO MEC-Q UNIDADE TAUBATÉ-SP
Situação	Ativo
Endereço	RUA VERA VASCONCELLOS SILVA, 720
Bairro	Dist. Ind. do Una
CEP	12072290
Cidade	Taubaté
UF	SP
Telefone	(12) 2123.6100
Fax	(12) 2123.6100
Grupo de Serviço de Calibração	VOLUME E MASSA ESPECÍFICA
Gerente Técnico	Douglas Dagoberto Soares de Camargo
Email	douglas@mecq.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VOLUME DE LÍQUIDOS		
Dispensadores	até 1000mL	0,017%
Microvolume	1µL até 10µL	1% até 0,10%
	>10µL até 100µL	<0,10% até 0,020%
	>100µL até 10000µL	<0,020% até 0,017%
Picnômetro de Vidro	até 500mL	0,017%
Seringa	1µL até 10µL	1% até 0,10%
	>10µL até 100µL	<0,10% até 0,020%
	>0,10mL até 200mL	<0,020% até 0,017%
Titulador	até 200mL	0,017%
Vidraria de Laboratório	0,1mL até < 0,2mL	0,020%

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.



Topo