



Organisme belge d'Accréditation
 Belgische Accreditatieinstelling
 Belgische Akkreditierungsstelle
 Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Bijlage bij accreditatie-certificaat
 Annexe au certificat d'accréditation
 Annex to the accreditation certificate
 Beilage zur Akkreditierungszertifikat

001-TEST

EN ISO/IEC 17025:2017

Versie / Version / Version / Fassung	14
Geldigheidsperiode / Validité / Validity / Gültigkeitsdauer	2020-12-17 - 2021-06-01

Maureen Logghe

Voorzitster van het Accreditatiebureau
 La Présidente du Bureau d'Accréditation
 Chair of the Accreditation Board
 Vorsitzende des Akkreditierungsbüro

De accreditatie werd uitgereikt aan / L'accréditation est délivrée à /
 The accreditation is granted to / Die akkreditierung wurde erteilt für:

TRESCAL nv
Vosstraat, 200
2600 Antwerpen

Activiteitencentra / Sites d'activités / Sites of activities / Standorte mit aktivitäten:

Locatie 3: LOUVAIN-LA-NEUVE	Rue du Bosquet, 7 1348 Ottignies-Louvain-la-Neuve
-----------------------------	--

Matériel	Measured characteristic	Procedure
Tout milieu thermostaté en laboratoire et sur site, tel que: <ul style="list-style-type: none"> - Encientes climatiques - Encientes thermostatiques - Salles climatisées - Halls de stockage - Fours thermiques industriels - Réfrigérateurs et congélateurs - PCR-thermocyclers - Incubateurs 	Caractérisation * ou/et vérification ** <ul style="list-style-type: none"> - en température de -100 °C à +600 °C et/ou - en humidité de 10 %HR à 95 %HR (pour une température sèche de 0 °C à +60 °C) Température de rosée (gelée) -20 °Cdp à +50 °Cdp Détermination de la valeur moyenne en température et en humidité relative <ul style="list-style-type: none"> - de l'écart de consigne - de l'homogénéité - de la stabilité Détermination de la vitesse de variation en température et humidité	Procédure interne PG-VAL
- Cuves à azote ou enceintes très basses températures	-196 °C à -100 °C Détermination de la valeur moyenne en température <ul style="list-style-type: none"> - de l'écart de consigne - de l'homogénéité - de la stabilité 	
- Fours thermique industriel haute température	de +600 °C à +1550 °C Détermination de la valeur moyenne en température <ul style="list-style-type: none"> - de l'écart de consigne - de l'homogénéité - de la stabilité 	
- Autoclave (hors FD X 15 140)		Procédure interne PG-AUTOCLAVE
* La caractérisation consiste à évaluer les caractéristiques réelles du matériel soumis au contrôle ** La vérification a pour objet de comparer les résultats obtenus à des erreurs maximales tolérées, des spécifications ou des données du constructeur		

materiaal	Gemeten kenmerk	Werkmethode
Elk thermostatisch geregeld of geklimatiseerd milieu, in een laboratorium of ter plaatse, zoals: <ul style="list-style-type: none"> - Geklimatiseerde kasten - Thermostatisch geregelde kasten - Geklimatiseerde ruimtes - Opslagplaatsen - Industriële thermische ovens - Koelkasten en diepvriezers - PCR-thermocyclers - Incubators 	Bepalen van de karakterisering * en/of verificatie ** <ul style="list-style-type: none"> - bij een temperatuur van -100 °C tot +600 °C en/of - bij een relatieve vochtigheid van 10 %RV tot 95 %RV (voor een droge temperatuur van 0 °C tot +60 °C) Dauwpunt (vorst) temperatuur van -20 °Cdp tot +50 °Cdp Bepaling van de gemiddelde waarde in temperatuur en in relatieve vochtigheid <ul style="list-style-type: none"> - van de afwijking van de instellingswaarde - van de homogeniteit van de omgeving - van de stabiliteit van de omgeving Bepaling van de snelheid van de temperatuur-variatie van de omgeving	Interne procedure PG-VAL
- Stikstof tanks of zeer lage temperatuur kasten	-196 °C tot -100 °C Bepaling van de gemiddelde temperatuur <ul style="list-style-type: none"> - van de afwijking van de instellingswaarde - van de homogeniteit van de omgeving - van de stabiliteit van de omgeving 	
- Hoge temperatuur industriële thermische ovens	Van +600 °C tot +1550 °C Bepaling van de gemiddelde temperatuur <ul style="list-style-type: none"> - van de afwijking van de instellingswaarde - van de homogeniteit van de omgeving - van de stabiliteit van de omgeving 	
- Autoclave (buiten FD X 15 140)		Interne procedure PG-AUTOCLAVE
* De karakterisering is het evalueren van de feitelijke kenmerken van het materiaal onderworpen aan de controle ** De verificatie is bedoeld om de resultaten te vergelijken met de maximaal toelaatbare fouten, specificaties of gegevens van de fabrikant		