



----- Site do Inmetro ----- ▾

# RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços

Consulta 

Acreditação Nº	186
Data da Acreditação	26/12/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	<a href="#">Clique aqui para mais informações.</a>
Última Revisão do Escopo	19/12/2019
Razão Social	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Nome do Laboratório	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Situação	Ativo
Endereço	RUA ANA MARIA VIEIRA, 11
Bairro	PRAZERES
CEP	54380370
Cidade	JABOATÃO DOS GUARARA
UF	PE
Telefone	(81) 2137-6121 / 6100
Fax	(81) 2137-6127
Grupo de Serviço de Calibração	MASSA
Gerente Técnico	Alexandre B. Medeiros
Email	<a href="mailto:alexandre.medeiros@mecq.com.br">alexandre.medeiros@mecq.com.br</a>



## ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
MEDIDAS DE MASSA		
Medição de Massa de Peças Diversas	1 mg até 80 g	0,021 mg
	> 80 g até 220 g	0,31 mg
	> 220 g até 1020 g	1,2 mg
	> 1020 g até 3500 g	12 mg
	> 3500 g até 32000 g	120 mg
	> 32000 g até 50000 g	4,2 g
	Método de pesagem direta	
PADRÕES DE MASSA		
Peso Padrão	1 mg até 100 mg	0,01 mg
	> 100 mg até 5 g	0,02 mg
	10 g	0,03 mg

20 g	0,04 mg
50 g	0,06 mg
100 g	0,1 mg
200 g	0,2 mg
500 g	1 mg
1 kg	1 mg
2 kg	10 mg
5 kg	0,1 g
10 kg	0,1 g
20 kg	0,1 g
25 kg	0,5 g
> 20 kg até 25 kg	0,3 g

*(Realizados nas instalações do cliente)*

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE MASSA

Balança	0,001 g até 0,1 g	0,01 mg
	> 0,1 g até 2 g	0,02 mg
	> 2 g até 5 g	0,03 mg
	> 5 g até 20 g	0,05 mg
	> 20 g até 50 g	0,08 mg
	> 50 g até 100 g	0,2 mg
	> 100 g até 200 g	0,3 mg
	> 200 g até 500 g	> 0,3 mg até 0,7 mg
	> 500 g até 1 kg	> 0,7 mg até 2 mg
	> 1 kg até 2 kg	> 2 mg até 10 mg
	> 2 kg até 10 kg	> 10 mg até 20 mg
	> 10 kg até 20 kg	> 20 mg até 200 mg
	> 20 kg até 30 kg	0,3 g
	> 30 kg até 35 kg	0,4 g
	> 35 kg até 100 kg	2 g
	> 100 kg até 300 kg	> 0,01 kg até 0,02 kg
	> 300 kg até 600 kg	> 0,02 kg até 0,06 kg
> 600 kg até 3000 kg	> 0,06 kg até 0,1 kg	
Método de comparação com pesos padrão e massas		



**Observações:**

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▾

**RBC**  
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	186
Data da Acreditação	26/12/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	<a href="#">Clique aqui para mais informações.</a>
Última Revisão do Escopo	19/12/2019
Razão Social	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Nome do Laboratório	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Situação	Ativo
Endereço	RUA ANA MARIA VIEIRA, 11
Bairro	PRAZERES
CEP	54380370
Cidade	JABOATÃO DOS GUARARA
UF	PE
Telefone	(81) 2137-6121 / 6100
Fax	(81) 2137-6127
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico	Alexandre B. Medeiros
Email	<a href="mailto:alexandre.medeiros@mecq.com.br">alexandre.medeiros@mecq.com.br</a>



## ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<b>(Realizados nas instalações permanentes)</b>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-250 °C até 1850 °C Método de comparação direta com fonte de tensão ou simulador de termopar de referência	0,12 °C
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200 °C a 850 °C Método de comparação direta com década resistiva ou resistores ou calibrador de referência	0,07 °C até 0,12 °C
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE		

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de referência: (de 10 °C a 60 °C)	
	20 %ur até 40 %ur	1,2 %ur
	> 40 %ur até 60 %ur	1,5 %ur
	> 60 %ur até 90 %ur	2,0 %ur
Método de comparação com medidor de umidade relativa de referência		

#### MEIOS TÉRMICOS

---

Banho Termostático	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade e Estabilidade	
	-40 °C até 400 °C	0,1 °C

Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência

Calibrador de Temperatura com Bloco	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade, Estabilidade e Efeito da Carga Térmica no Carregamento	
	-90 °C até 0 °C	0,2 °C
	> 0 °C até 220 °C	0,1 °C
	> 220 °C até 500 °C	0,6 °C

Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência

Câmara Térmica	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade e Estabilidade	
	-90 °C até 0 °C	0,2 °C
	> 0 °C até 220 °C	0,1 °C
	> 220 °C até 500 °C	0,6 °C

Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência

#### TERMOMETRIA DE CONTATO

---

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C

Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência

Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-90 °C até < -40 °C	0,2 °C
	-40 °C até 250 °C	0,03 °C
	> 250 °C até 350 °C	0,23 °C

Método de comparação com termorresistência de referência



	e termopar de referência	
Termômetro de Líquido em Vidro	-40 °C até 400 °C	0,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termômetro Mecânico	-90 °C até 300 °C	0,6 °C
	> 300 °C até 500 °C	1,3 °C
	> 500 °C até 600 °C	1,6 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termopar de Metais Básicos	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência)	
Termopar de Metais Nobres	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termorresistência	-90 °C até < -40 °C	0,2 °C
	-40 °C até 250 °C	0,03 °C
	> 250 °C até 350 °C	0,23 °C
	> 350 °C até 600 °C	0,65 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	



*(Realizados nas instalações do cliente)*

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-250 °C até 1850 °C	0,12 °C
	Método de comparação direta com fonte de tensão ou simulador de termopar de referência	
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200 °C a 850 °C	0,07 °C até 0,12 °C
	Método de comparação direta com década resistiva ou resistores ou calibrador de referência	

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de referência: (de 10 °C a 60 °C)	
	20 %ur até 40 %ur	1,2 %ur
	> 40 %ur até 60 %ur	1,5 %ur
	> 60 %ur até 90 %ur	2,0 %ur
	Método de comparação com medidor de umidade relativa de referência	

MEIOS TÉRMICOS

Banho Termostático	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade e Estabilidade -40 °C até 400 °C	0,1 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	
Calibrador de Temperatura com Bloco	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade, Estabilidade e Efeito da Carga Térmica no Carregamento -90 °C até 0 °C > 0 °C até 220 °C > 220 °C até 500 °C > 500 °C até 1100 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,6 °C 1,1 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	
Câmara Térmica	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade e Estabilidade -90 °C até 0 °C > 0 °C até 220 °C > 220 °C até 500 °C > 500 °C até 1100 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,6 °C 1,1 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	



TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-90 °C até < 0 °C 0 °C até 250 °C > 250 °C até 500 °C > 500 °C até 1100 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,6 °C 1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-90 °C até < -40 °C -40 °C até 250 °C > 250 °C até 350 °C > 350 °C até 600 °C	0,2 °C 0,03 °C 0,23 °C 0,65 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termômetro de Líquido em Vidro	-40 °C até 400 °C	0,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termômetro Mecânico	-90 °C até 300 °C > 300 °C até 500 °C > 500 °C até 600 °C	0,6 °C 1,3 °C 1,6 °C
	Método de comparação com	

	termorresistência de referência e termopar de referência	
Termopar de Metais Básicos	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termopar de Metais Nobres	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termorresistência	-90 °C até < -40 °C	0,2 °C
	-40 °C até 250 °C	0,03 °C
	> 250 °C até 350 °C	0,23 °C
	> 350 °C até 600 °C	0,65 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	



### Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▾

# RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços

Consulta 

Acreditação Nº	186
Data da Acreditação	26/12/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	<a href="#">Clique aqui para mais informações.</a>
Última Revisão do Escopo	19/12/2019
Razão Social	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Nome do Laboratório	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Situação	Ativo
Endereço	RUA ANA MARIA VIEIRA, 11
Bairro	PRAZERES
CEP	54380370
Cidade	JABOATÃO DOS GUARARA
UF	PE
Telefone	(81) 2137-6121 / 6100
Fax	(81) 2137-6127
Grupo de Serviço de Calibração	VAZÃO E VELOCIDADE DE FLUIDOS
Gerente Técnico	Alexandre B. Medeiros
Email	<a href="mailto:alexandre.medeiros@mecq.com.br">alexandre.medeiros@mecq.com.br</a>



## ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<b>(Realizados nas instalações permanentes)</b>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VAZÃO MÁSSICA		
Medidor de Vazão Mássica de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	2,2 t/h a 230 t/h  Método comparativo com medidor de vazão volumétrica de referência	0,5 %
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VAZÃO VOLUMÉTRICA		
Medidor de Vazão Volumétrica de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	2,2 m³/h a 230 m³/h  Método comparativo com medidor de vazão volumétrica de referência	0,5 %

---

**INSTRUMENTOS TOTALIZADORES DE MASSA**

---

Totalizador de Massa de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	1 t/h a 10 t/h	0,5 %
	Método comparativo com totalizador de volume de referência	

---

**INSTRUMENTOS TOTALIZADORES DE VOLUME**

---

Totalizador de Volume de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	1 m <sup>3</sup> /h a 10 m <sup>3</sup> /h	0,5 %
	Método comparativo com totalizador de volume de referência	

***(Realizados nas instalações do cliente)***

---

**INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VAZÃO MÁSSICA**

---

Medidor de Vazão Mássica de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	2,2 t/h a 45 t/h	0,5 %
	> 45 t/h a 230 t/h	1,5 %
	Método comparativo com medidor de vazão volumétrica de referência	

---

**INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VAZÃO VOLUMÉTRICA**

---

Medidor de Vazão Volumétrica de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	2,2 m <sup>3</sup> /h a 45 m <sup>3</sup> /h	0,5 %
	> 45 m <sup>3</sup> /h a 230 m <sup>3</sup> /h	1,5 %
	Método comparativo com medidor de vazão volumétrica de referência	

---

**INSTRUMENTOS TOTALIZADORES DE MASSA**

---

Totalizador de Massa de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	1 t/h a 1,7 t/h	0,5 %
	> 1,7 t/h a 45 t/h	1,5 %
	Método comparativo com totalizador de volume de referência	

---

**INSTRUMENTOS TOTALIZADORES DE VOLUME**

---

Totalizador de Volume de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	1,4 m <sup>3</sup> /h a 1,7 m <sup>3</sup> /h	0,5 %
	> 1,7 m <sup>3</sup> /h a 45 m <sup>3</sup> /h	1,5 %
	Método comparativo com totalizador de volume de referência	

**Observações:**

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)

2. A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▾

# RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços

Consulta 

Acreditação Nº	186
Data da Acreditação	26/12/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	<a href="#">Clique aqui para mais informações.</a>
Última Revisão do Escopo	19/12/2019
Razão Social	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Nome do Laboratório	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Situação	Ativo
Endereço	RUA ANA MARIA VIEIRA, 11
Bairro	PRAZERES
CEP	54380370
Cidade	JABOATÃO DOS GUARARA
UF	PE
Telefone	(81) 2137-6121 / 6100
Fax	(81) 2137-6127
Grupo de Serviço de Calibração	VOLUME E MASSA ESPECÍFICA
Gerente Técnico	Alexandre B Medeiros
Email	<a href="mailto:alexandre.medeiros@mecq.com.br">alexandre.medeiros@mecq.com.br</a>



## ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VOLUME DE LÍQUIDOS		
Dispensadores	0,1 mL até 1000 mL Método gravimétrico	0,02%
Microvolume	1 µL até 10 µL > 10 µL até 10.000 µL Método gravimétrico	1% até 0,10% < 0,10% até 0,020%
Picnômetro de Vidro	0,1 mL até 500 mL Método gravimétrico	0,02%
Titulador	0,1 mL até 200 mL Método gravimétrico	0,02%
Vidraria de Laboratório	0,1 mL até 20000 mL Método gravimétrico	0,02%

## Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

