



----- Site do Inmetro ----- ▾

RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços

Consulta

Acreditação Nº	186
Data da Acreditação	26/12/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	19/12/2019
Razão Social	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Nome do Laboratório	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Situação	Ativo
Endereço	RUA ANA MARIA VIEIRA, 11
Bairro	PRAZERES
CEP	54380370
Cidade	JABOATÃO DOS GUARARA
UF	PE
Telefone	(81) 2137-6121 / 6100
Fax	(81) 2137-6127
Grupo de Serviço de Calibração	MASSA
Gerente Técnico	Alexandre B. Medeiros
Email	alexandre.medeiros@mecq.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
MEDIDAS DE MASSA		
Medição de Massa de Peças Diversas	1 mg até 80 g	0,021 mg
	> 80 g até 220 g	0,31 mg
	> 220 g até 1020 g	1,2 mg
	> 1020 g até 3500 g	12 mg
	> 3500 g até 32000 g	120 mg
	> 32000 g até 50000 g	4,2 g
	Método de pesagem direta	
PADRÕES DE MASSA		
Peso Padrão	1 mg até 100 mg	0,01 mg
	> 100 mg até 5 g	0,02 mg
	10 g	0,03 mg

20 g	0,04 mg
50 g	0,06 mg
100 g	0,1 mg
200 g	0,2 mg
500 g	1 mg
1 kg	1 mg
2 kg	10 mg
5 kg	0,1 g
10 kg	0,1 g
20 kg	0,1 g
25 kg	0,5 g
> 20 kg até 25 kg	0,3 g

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE MASSA

Balança	0,001 g até 0,1 g	0,01 mg
	> 0,1 g até 2 g	0,02 mg
	> 2 g até 5 g	0,03 mg
	> 5 g até 20 g	0,05 mg
	> 20 g até 50 g	0,08 mg
	> 50 g até 100 g	0,2 mg
	> 100 g até 200 g	0,3 mg
	> 200 g até 500 g	> 0,3 mg até 0,7 mg
	> 500 g até 1 kg	> 0,7 mg até 2 mg
	> 1 kg até 2 kg	> 2 mg até 10 mg
	> 2 kg até 10 kg	> 10 mg até 20 mg
	> 10 kg até 20 kg	> 20 mg até 200 mg
	> 20 kg até 30 kg	0,3 g
	> 30 kg até 35 kg	0,4 g
	> 35 kg até 100 kg	2 g
	> 100 kg até 300 kg	> 0,01 kg até 0,02 kg
	> 300 kg até 600 kg	> 0,02 kg até 0,06 kg
> 600 kg até 3000 kg	> 0,06 kg até 0,1 kg	
Método de comparação com pesos padrão e massas		



Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▾

RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços

Consulta

Acreditação Nº	186
Data da Acreditação	26/12/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	19/12/2019
Razão Social	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Nome do Laboratório	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Situação	Ativo
Endereço	RUA ANA MARIA VIEIRA, 11
Bairro	PRAZERES
CEP	54380370
Cidade	JABOATÃO DOS GUARARA
UF	PE
Telefone	(81) 2137-6121 / 6100
Fax	(81) 2137-6127
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico	Alexandre B. Medeiros
Email	alexandre.medeiros@mecq.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-250 °C até 1850 °C	0,12 °C
	Método de comparação direta com fonte de tensão ou simulador de termopar de referência	
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200 °C a 850 °C	0,07 °C até 0,12 °C
	Método de comparação direta com década resistiva ou resistores ou calibrador de referência	
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE		

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de referência: (de 10 °C a 60 °C)	
	20 %ur até 40 %ur	1,2 %ur
	> 40 %ur até 60 %ur	1,5 %ur
	> 60 %ur até 90 %ur	2,0 %ur
Método de comparação com medidor de umidade relativa de referência		

MEIOS TÉRMICOS

Banho Termostático	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade e Estabilidade	
	-40 °C até 400 °C	0,1 °C
Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência		
Calibrador de Temperatura com Bloco	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade, Estabilidade e Efeito da Carga Térmica no Carregamento	
	-90 °C até 0 °C	0,2 °C
	> 0 °C até 220 °C	0,1 °C
	> 220 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência		
Câmara Térmica	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade e Estabilidade	
	-90 °C até 0 °C	0,2 °C
	> 0 °C até 220 °C	0,1 °C
	> 220 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência		



TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-90 °C até < -40 °C	0,2 °C
	-40 °C até 250 °C	0,03 °C
	> 250 °C até 350 °C	0,23 °C
	> 350 °C até 600 °C	0,65 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	

	e termopar de referência	
Termômetro de Líquido em Vidro	-40 °C até 400 °C	0,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termômetro Mecânico	-90 °C até 300 °C	0,6 °C
	> 300 °C até 500 °C	1,3 °C
	> 500 °C até 600 °C	1,6 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termopar de Metais Básicos	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência)	
Termopar de Metais Nobres	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termorresistência	-90 °C até < -40 °C	0,2 °C
	-40 °C até 250 °C	0,03 °C
	> 250 °C até 350 °C	0,23 °C
	> 350 °C até 600 °C	0,65 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	



(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-250 °C até 1850 °C	0,12 °C
	Método de comparação direta com fonte de tensão ou simulador de termopar de referência	
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200 °C a 850 °C	0,07 °C até 0,12 °C
	Método de comparação direta com década resistiva ou resistores ou calibrador de referência	

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de referência: (de 10 °C a 60 °C)	
	20 %ur até 40 %ur	1,2 %ur
	> 40 %ur até 60 %ur	1,5 %ur
	> 60 %ur até 90 %ur	2,0 %ur
	Método de comparação com medidor de umidade relativa de referência	

MEIOS TÉRMICOS

Banho Termostático	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade e Estabilidade -40 °C até 400 °C	0,1 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	
Calibrador de Temperatura com Bloco	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade, Estabilidade e Efeito da Carga Térmica no Carregamento -90 °C até 0 °C > 0 °C até 220 °C > 220 °C até 500 °C > 500 °C até 1100 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,6 °C 1,1 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	
Câmara Térmica	Parâmetros: Desvio da Temperatura de Controle, Uniformidade e Estabilidade -90 °C até 0 °C > 0 °C até 220 °C > 220 °C até 500 °C > 500 °C até 1100 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,6 °C 1,1 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	



TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-90 °C até < 0 °C 0 °C até 250 °C > 250 °C até 500 °C > 500 °C até 1100 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,6 °C 1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-90 °C até < -40 °C -40 °C até 250 °C > 250 °C até 350 °C > 350 °C até 600 °C	0,2 °C 0,03 °C 0,23 °C 0,65 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termômetro de Líquido em Vidro	-40 °C até 400 °C	0,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termômetro Mecânico	-90 °C até 300 °C > 300 °C até 500 °C > 500 °C até 600 °C	0,6 °C 1,3 °C 1,6 °C
	Método de comparação com	

	termorresistência de referência e termopar de referência	
Termopar de Metais Básicos	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termopar de Metais Nobres	-90 °C até < 0 °C	0,2 °C
	0 °C até 250 °C	0,1 °C
	> 250 °C até 500 °C	0,6 °C
	> 500 °C até 1100 °C	1,1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência e termopar de referência	
Termorresistência	-90 °C até < -40 °C	0,2 °C
	-40 °C até 250 °C	0,03 °C
	> 250 °C até 350 °C	0,23 °C
	> 350 °C até 600 °C	0,65 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	



Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.



----- Site do Inmetro ----- ▾

RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Consulta

Acreditação Nº	186
Data da Acreditação	26/12/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	19/12/2019
Razão Social	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Nome do Laboratório	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Situação	Ativo
Endereço	RUA ANA MARIA VIEIRA, 11
Bairro	PRAZERES
CEP	54380370
Cidade	JABOATÃO DOS GUARARA
UF	PE
Telefone	(81) 2137-6121 / 6100
Fax	(81) 2137-6127
Grupo de Serviço de Calibração	VAZÃO E VELOCIDADE DE FLUIDOS
Gerente Técnico	Alexandre B. Medeiros
Email	alexandre.medeiros@mecq.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VAZÃO MÁSSICA		
Medidor de Vazão Mássica de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	2,2 t/h a 230 t/h Método comparativo com medidor de vazão volumétrica de referência	0,5 %
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VAZÃO VOLUMÉTRICA		
Medidor de Vazão Volumétrica de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	2,2 m³/h a 230 m³/h Método comparativo com medidor de vazão volumétrica de referência	0,5 %

INSTRUMENTOS TOTALIZADORES DE MASSA

Totalizador de Massa de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	1 t/h a 10 t/h	0,5 %
	Método comparativo com totalizador de volume de referência	

INSTRUMENTOS TOTALIZADORES DE VOLUME

Totalizador de Volume de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	1 m ³ /h a 10 m ³ /h	0,5 %
	Método comparativo com totalizador de volume de referência	

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VAZÃO MÁSSICA

Medidor de Vazão Mássica de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	2,2 t/h a 45 t/h	0,5 %
	> 45 t/h a 230 t/h	1,5 %
	Método comparativo com medidor de vazão volumétrica de referência	

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VAZÃO VOLUMÉTRICA

Medidor de Vazão Volumétrica de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	2,2 m ³ /h a 45 m ³ /h	0,5 %
	> 45 m ³ /h a 230 m ³ /h	1,5 %
	Método comparativo com medidor de vazão volumétrica de referência	

INSTRUMENTOS TOTALIZADORES DE MASSA

Totalizador de Massa de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	1 t/h a 1,7 t/h	0,5 %
	> 1,7 t/h a 45 t/h	1,5 %
	Método comparativo com totalizador de volume de referência	

INSTRUMENTOS TOTALIZADORES DE VOLUME

Totalizador de Volume de Água ou de Outros Líquidos, Exceto Hidrocarbonetos	1,4 m ³ /h a 1,7 m ³ /h	0,5 %
	> 1,7 m ³ /h a 45 m ³ /h	1,5 %
	Método comparativo com totalizador de volume de referência	


Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)

2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▾

RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços

Consulta

Acreditação Nº	186
Data da Acreditação	26/12/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	19/12/2019
Razão Social	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Nome do Laboratório	Teclabor Serviços de Metrologia e Calibração Ltda
Situação	Ativo
Endereço	RUA ANA MARIA VIEIRA, 11
Bairro	PRAZERES
CEP	54380370
Cidade	JABOATÃO DOS GUARARA
UF	PE
Telefone	(81) 2137-6121 / 6100
Fax	(81) 2137-6127
Grupo de Serviço de Calibração	VOLUME E MASSA ESPECÍFICA
Gerente Técnico	Alexandre B Medeiros
Email	alexandre.medeiros@mecq.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VOLUME DE LÍQUIDOS		
Dispensadores	0,1 mL até 1000 mL Método gravimétrico	0,02%
Microvolume	1 µL até 10 µL > 10 µL até 10.000 µL Método gravimétrico	1% até 0,10% < 0,10% até 0,020%
Picnômetro de Vidro	0,1 mL até 500 mL Método gravimétrico	0,02%
Titulador	0,1 mL até 200 mL Método gravimétrico	0,02%
Vidraria de Laboratório	0,1 mL até 20000 mL Método gravimétrico	0,02%

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

