Acreditação Nº	**462**
Data da Acreditação	**01/03/2010**
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui **para mais informações.**
Última Revisão do Escopo	**09/07/2019**
Razão Social	**Metrology Medições e Tecnologia Ltda**
Nome do Laboratório	**Metrology**
Situação	Ativo
Endereço	Avenida Engenheiro Charles Bitran, nº 480
Bairro	Jardim Camburi
CEP	29092270
Cidade	Vitória
UF	ES
Telefone	(27) 3222-4820 / 3026-4823
Fax	
Grupo de Serviço de Calibração	DIMENSIONAL
Gerente Técnico	Vitor Pontual Altoé
Email	comercial@metrology.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO		
Comparador de Diâmetros Internos	Até 120 mm Método de comparação direta com calibrador padrão	0,001 mm
Micrômetro de Profundidade	Até 300 mm Método de comparação direta com bloco padrão	0,001 mm
Micrômetro Externo	Até 600 mm Método de comparação direta com bloco padrão	0,001 mm
Micrômetro Interno de 2 pontas	Até 150 mm Método de comparação direta com bloco padrão	0,001 mm
Paquímetro	Até 600 mm	0,004 mm

	Método de comparação direta com bloco padrão	
Régua Graduada	Até 2000 mm	0,5 mm
	Método de comparação direta com régua padrão	
Relógio Apalpador	Até 2 mm	0,002 mm
	Método de comparação direta com calibrador de relógio padrão	
Relógio Comparador	Até 25 mm	0,001 mm
	Método de comparação direta com calibrador de relógio padrão	0,001 mm
Trena	Até 5 m	0,8 mm
	> 5 m até 100 m	(0,02 + L/6250) mm, L em mm
	Método de comparação direta com trena padrão	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Topo

Acreditação Nº	**462**
Data da Acreditação	**01/03/2010**
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui **para mais informações.**
Última Revisão do Escopo	**09/07/2019**
Razão Social	**Metrology Medições e Tecnologia Ltda**
Nome do Laboratório	**Metrology**
Situação	Ativo
Endereço	Avenida Engenheiro Charles Bitran, nº 480
Bairro	Jardim Camburi
CEP	29092270
Cidade	Vitória
UF	ES
Telefone	(27) 3222-4820 / 3026-4823
Fax	
Grupo de Serviço de Calibração	ELETRICIDADE E MAGNETISMO
Gerente Técnico	Vitor Pontual Altoé
Email	comercial@metrology.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
MEDIDAS DE CORRENTE AC		
Fonte de Corrente AC	10 µA até < 75 µA (60 Hz)	0,26%
	75 µA até < 200 µA (60 Hz)	0,060% até 0,077%
	0,2 mA até < 20 mA (60 Hz)	0,041% até 0,13%
	20 mA até < 200 mA (60 Hz)	0,039% até 0,13%
	0,2 A até < 2 A (60 Hz)	0,073% até 0,16%
	2 A até < 20 A (60 Hz)	0,095% até 0,18%
	Método de comparação direta com multímetro padrão	
Medidor de Corrente AC	10 µA até < 75 µA (60 Hz)	0,25%
	75 µA até < 200 µA (60 Hz)	0,060% até 0,077%
	0,2 mA até < 2 mA (60 Hz)	0,043% até 0,13%
	2 mA até < 20 mA (60 Hz)	0,041% até 0,13%
	20 mA até < 200 mA (60 Hz	0,040% até 0,13%

	0,2 A até < 2 A (60 Hz)	0,076% até 0,17%
	2 A até < 20 A (60 Hz)	0,095% até 0,18%
	20 A até 1000 A (60 Hz)	0,84% até 2,1%
	Método de comparação direta com multímetro padrão	

MEDIDAS DE CORRENTE DC

Fonte de Corrente DC	10 µA até < 75 µA	0,021%
	75 µA até < 200 µA	0,0015% até 0,0028%
	0,2 mA até < 20 mA	0,0016% até 0,0036%
	20 mA até < 200 mA	0,0057% até 0,0089%
	0,2 A até < 2 A	0,020% até 0,027%
	2 A até < 20 A	0,043% até 0,060%
	Método de comparação direta com multímetro padrão	
Medidor de Corrente DC	10 µA até < 75 µA	0,014%
	75 µA até < 200 µA	0,0016% até 0,0019%
	0,2 mA até < 2 mA	0,0030% até 0,027%
	2 mA até < 20 mA	0,0018% até 0,0041%
	20 mA até < 200 mA	0,0057% até 0,0089%
	0,2 A até < 2 A	0,020% até 0,027%
	2 A até < 20 A	0,043% até 0,060%
	20 A até 1000 A	0,68% até 1,5%
	Método de comparação direta com multímetro padrão	

MEDIDAS DE RESISTÊNCIA EM CORRENTE CONTÍNUA

Década Resistiva, em Corrente Contínua	0,1 Ω até < 0,75 Ω	0,027%
	0,75 Ω até < 2 Ω	0,0023% até 0,016%
	2 Ω até < 20 Ω	0,0022% até 0,016%
	20 Ω até < 200 Ω	0,00086% até 0,0022%
	0,2 kΩ até < 2 kΩ	0,00089% até 0,0016%
	2 kΩ até < 20 kΩ	0,00085% até 0,0016%
	20 kΩ até < 200 kΩ	0,00086% até 0,0015%
	0,2 MΩ até < 2 MΩ	0,0015% até 0,021%
	2 MΩ até < 20 MΩ	0,0024% até 0,0037%
	20 MΩ até < 200 MΩ	0,0079% até 0,017%
	200 MΩ até < 750 MΩ	0,12%
	0,75 GΩ até < 2 GΩ	0,031% até 0,048%

	2 GΩ até < 20 GΩ	0,21% até 0,65%
	Método de comparação direta com multímetro padrão	
Medidor de Resistência, em Corrente Contínua	1 Ω até 10 Ω	0,027 Ω até 0,079 Ω
	> 10 Ω até 100 Ω	0,036 Ω até 0,14 Ω
	> 0,1 kΩ até 1 kΩ	0,00016 kΩ até 0,0012 kΩ
	> 1 kΩ até 10 kΩ	0,0018 kΩ até 0,012 kΩ
	> 10 kΩ até 100 kΩ	0,018 kΩ até 0,12 kΩ
	> 0,1 MΩ até 1 MΩ	0,00024 MΩ até 0,0023 MΩ
	> 1 MΩ até 10 MΩ	0,0036 MΩ até 0,035 MΩ
	> 10 MΩ até < 100 MΩ	0,058 MΩ até 0,58 MΩ
	0,1 GΩ até < 1 GΩ	0,00058 GΩ até 0,0058 GΩ
	1 GΩ até 10 GΩ	0,012 GΩ até 0,12 GΩ
	18,12 GΩ	0,63 GΩ
	Método de comparação direta com década resistiva padrão	
MEDIDAS DE TENSÃO AC		
Fonte de Tensão AC	2 mV até < 75 mV (60 Hz)	0,23%
	75 mV até < 200 mV (60 Hz)	0,014% até 0,018%
	0,2 V até < 200 V (60 Hz)	0,011% até 0,019%
	200 V até 1000 V (60 Hz)	0,014% até 0,022%
	Método de comparação direta com multímetro padrão	
Medidor de Tensão AC	2 mV até < 75 mV (60 Hz)	0,24%
	75 mV até < 200 mV (60 Hz)	0,014% até 0,018%
	0,2 V até < 200 V (60 Hz)	0,010% até 0,019%
	200 V até 1000 V (60 Hz)	0,011% até 0,022%
	Método de comparação direta com multímetro padrão	
MEDIDAS DE TENSÃO DC		
Fonte de Tensão DC	2 mV até < 75 mV	0,049%
	75 mV até < 200 mV	0,00078% até 0,0013%
	0,2 V até < 2 V	0,00046% até 0,00079%
	2 V até < 20 V	0,00044% até 0,00061%
	20 V até < 200 V	0,00063% até 0,00079%
	200 V até 1000 V	0,00066% até 0,00084%
	Método de comparação direta com multímetro padrão	
Medidor de Tensão DC	2 mV até < 75 mV	0,049%
	75 mV até < 200 mV	0,00084% até

	0,0013%
0,2 V até < 2 V	0,00048% até 0,00091%
2 V até < 20 V	0,00048% até 0,00075%
20 V até < 200 V	0,00065% até 0,00092%
200 V até 1000 V	0,00067% até 0,00089%
Método de comparação direta com multímetro padrão	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Topo

Acreditação Nº	**462**
Data da Acreditação	**01/03/2010**
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui **para mais informações.**
Última Revisão do Escopo	**09/07/2019**
Razão Social	**Metrology Medições e Tecnologia Ltda**
Nome do Laboratório	**Metrology**
Situação	Ativo
Endereço	Avenida Engenheiro Charles Bitran, nº 480
Bairro	Jardim Camburi
CEP	29092270
Cidade	Vitória
UF	ES
Telefone	(27) 3222-4820 / 3026-4823
Fax	
Grupo de Serviço de Calibração	FORÇA, TORQUE E DUREZA
Gerente Técnico	Vitor Pontual Altoé
Email	comercial@metrology.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TORQUE		
Torquímetro Manual Sentido Anti-Horário	2,5 N.m até 25 N.m	0,072 N.m até 0,31 N.m
	30 N.m até 1500 N.m	0,65 N.m até 4,4 N.m
	> 1500 N.m até 3000 N.m	16 N.m até 32 N.m
	Método de comparação direta com transdutor de torque padrão	
Torquímetro Manual Sentido Horário	2,5 N.m até 25 N.m	0,031 N.m até 0,13 N.m
	30 N.m até 1500 N.m	0,69 N.m até 4,9 N.m
	> 1500 N.m até 3000 N.m	15 N.m até 28 N.m
	Método de comparação direta com transdutor de torque padrão	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Topo

Acreditação Nº	**462**
Data da Acreditação	**01/03/2010**
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui **para mais informações.**
Última Revisão do Escopo	**09/07/2019**
Razão Social	**Metrology Medições e Tecnologia Ltda**
Nome do Laboratório	**Metrology**
Situação	Ativo
Endereço	Avenida Engenheiro Charles Bitran, nº 480
Bairro	Jardim Camburi
CEP	29092270
Cidade	Vitória
UF	ES
Telefone	(27) 3222-4820 / 3026-4823
Fax	
Grupo de Serviço de Calibração	MASSA
Gerente Técnico	Vitor Pontual Altoe
Email	tecnico@metrology.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações do cliente)		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE MASSA		
Balança	1 mg até 100 mg	0,004 mg até 0,008 mg
	> 100 mg até 1 g	0,010 mg até 0,016 mg
	> 1 g até 100 g	0,019 mg até 0,14 mg
	> 100 g até 1 kg	0,15 mg até 2,2 mg
	> 1 kg até 10 kg	0,004 g até 0,02 g
	> 10 kg até 100 kg	0,03 g até 2,2 g
	> 100 kg até 500 kg	2,2 g até 14 g
	> 500 kg até 1000 kg	16 g até 25 g
	Método de comparação direta com peso padrão	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Topo

Acreditação Nº	**462**
Data da Acreditação	**01/03/2010**
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui **para mais informações.**
Última Revisão do Escopo	**09/07/2019**
Razão Social	**Metrology Medições e Tecnologia Ltda**
Nome do Laboratório	**Metrology**
Situação	Ativo
Endereço	Avenida Engenheiro Charles Bitran, nº 480
Bairro	Jardim Camburi
CEP	29092270
Cidade	Vitória
UF	ES
Telefone	(27) 3222-4820 / 3026-4823
Fax	
Grupo de Serviço de Calibração	PRESSÃO
Gerente Técnico	Vitor Pontual Altoé
Email	comercial@metrology.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO		
Manômetro Analógico	60 kPa até 6 MPa	0,14% até 0,16% F.E
	> 6 MPa até 100 MPa	0,14% F.E
	Método de comparação direta com padrão.	
Manômetro Digital	60 kPa até 6 MPa	0,14% até 0,16% F.E
	> 6 MPa até 100 MPa	0,14% F.E
	Método de comparação direta com padrão	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Topo

Acreditação Nº	**462**
Data da Acreditação	**01/03/2010**
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui **para mais informações.**
Última Revisão do Escopo	**09/07/2019**
Razão Social	**Metrology Medições e Tecnologia Ltda**
Nome do Laboratório	**Metrology**
Situação	Ativo
Endereço	Avenida Engenheiro Charles Bitran, nº 480
Bairro	Jardim Camburi
CEP	29092270
Cidade	Vitória
UF	ES
Telefone	(27) 3222-4820 / 3026-4823
Fax	
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPO E FREQUÊNCIA
Gerente Técnico	Vitor Pontual Altoe
Email	tecnico@metrology.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
MEDIDAS DE INTERVALO DE TEMPO		
Medidor de Intervalo de Tempo	10 s até 2700 s	0,027 s até 0,095 s
	> 2700 s até 36000 s	0,12 s até 0,34 s
	Método de comparação direta com cronometro padrão	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)

2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Topo